

Carrier II

Vehículo de suspensión a base de petróleo aprobado para NDT

Carrier II es un vehículo de suspensión de alta pureza aprobado para END y desarrollado específicamente para los ensayos con partículas magnéticas mediante el método húmedo.

Este aceite es un destilado del petróleo que ofrece excelente movilidad de partículas, buena estabilidad de suspensión y protección contra la corrosión, lo que permite hacer inspecciones por partículas magnéticas que cumplen con las especificaciones.

Carrier II está hecho a partir de un aceite de petróleo altamente casi inodoro y de mayor comodidad para el operador. Gracias a su alto punto de combustión y baja toxicidad, las inquietudes por salud, seguridad y medio ambiente son menores.



BENEFICIOS

Inspecciones más rápidas y confiables

- Aumenta la velocidad de inspección y la fiabilidad mojando rápidamente toda la superficie de prueba
- Ayuda a que las partículas 14A se muevan a máxima velocidad hacia las discontinuidades

Disminuye el mantenimiento

- El baño de partículas magnéticas duran más tiempo debido a la evaporación lenta y es menos susceptible a la contaminación por bacterias u hongos
- Protege las partículas magnéticas por ejemplo las 14A, del desgaste y las mantiene uniformemente dispersas en el baño

Más seguro de usarse

- Reduce los problemas de EHS, alto punto de inflamación y baja toxicidad
- El Carrier II puede incorporarse en cualquier parte de la línea de inspección sin preocuparse por incendios o peligros biológicos

Mayor flexibilidad de inspección

- Puede utilizarse para prácticamente todas las inspecciones por partículas magnéticas con conformidad a las principales especificaciones internacionales de pruebas por partículas magnéticas
- Evita la corrosión en la mayoría de las aleaciones y elimina necesidad de un proceso contra la corrosión

Mejora la comodidad del operador

 Fabricado con un aceite altamente refinado para reducir las irritaciones en la piel y eliminar olores fuertes para un mejor ambiente de trabajo

Aumenta la vida útil del equipo

 Protege el equipo de partículas magnéticas de la oxidación y la corrosión internas para mantener las máquinas costosas funcionando más tiempo con menos tiempo de inactividad

Revisado: Enero 2023 magnaflux.mx



CARACTERÍSTICAS

- Inodoro
- Proporciona una excelente movilidad de partículas
- Buena estabilidad de la dispersión
- Protege piezas y equipos contra la corrosión
- Proporciona una humectación superior y una cobertura superficial
- Suspensión a base de aceite de bajo mantenimiento
- Muy baja toxicidad
- No fluorescente
- Punto de inflamabilidad alto
- No se le considera un líquido inflamable según la norma 29 CFR 1910.106.
- Baja volatilidad
- Amplia estabilidad térmica

ESPECIFICACIONES

- A-A-59230
- AMS 2641 Type 1
- ASTM E709
- ASTM E1444
- ISO 9934
- ASME BPVS
- MIL-STD-2132
- NAVSEA T9074-AS-GIB-010/271
- NAVSEA 250-1500-1
- Pratt & Whitney PMC 1887

APLICACIONES

Ideal para:

- Sistemas de uso poco frecuente
- Cuando es fundamental mantener la concentración de las partículas
- Inspecciones donde la protección contra la corrosión es fundamental
- Cuando el agua puede provocar un peligro eléctrico
- En aleaciones de alta dureza

PROPIEDADES

Apariencia	Líquido transparente	
Color en luz ultravioleta	No fluorescente	
Color en la luz visible	Transparente, incoloro	
Olor	Mínimo, insignificante	
Densidad	0,8 g/cc / 6,7 lb/gal	
Punto de inflamación	>200 °F / 93 °C	
Viscosidad (a 100 °F / 38 °C)	2,6 cSt	

RECOMENDACIONES DE USO

Método NDT	Pruebas con partículas magnéticas, método húmedo
Temperatura de almacenamiento	50 a 86°F / 10 a 30°C
Temperatura de uso†	42 a 120°F / 6 a 48 °C

[†] Para el uso con un vehículo de inspección conforme a la AMS 2641, la temperatura minima de uso es de 6°C.

Revisado: Enero 2023 magnaflux.mx





INSTRUCCIONES DE PREPARACIÓN

- 1. Llene el tanque o el recipiente hasta el nivel adecuado con Carrier II.
- Pese la cantidad correspondiente de partículas magnéticas y agréguela al tanque o contenedor.
- Mezcle durante un mínimo de 15 minutos, o hasta que las partículas estén dispersas de manera completa y homogénea en la suspensión.
- 4. Revise la concentración antes de su uso.

INSTRUCCIONES DE USO

Utilice la suspensión de partículas magnéticas del Carrier II con un procedimiento de magnetización y con equipos adecuados. Para obtener los mejores resultados, todos los componentes, las piezas o las áreas que deben probarse deben estar limpios y secos antes de realizar las pruebas, a fin de ofrecer una superficie de pruebas óptima y de reducir la contaminación por suspensión de partículas. La suspensión de partículas debe estar mezclada correctamente y debe agitarse al utilizarse a fin de asegurar uniformidad y concentración.

La suspensión puede aplicarse al pulverizar o irrigar suavemente el área que debe probarse, con el método de aplicación continua o residual. Compruebe la concentración de partículas antes de su uso.

Recomendaciones de mantenimiento

Las suspensiones de partículas magnéticas deben mantenerse correctamente para que proporcionen resultados coherentes. La concentración de la suspensión y la contaminación deben supervisarse al menos una vez por día o según las especificaciones. Las suspensiones contaminadas o las que estén en uso durante mucho tiempo deben reemplazarse. Al limpiar correctamente todos los componentes, las piezas y áreas de inspección antes de las pruebas, se reduce

de manera importante la contaminación de la suspensión de partículas.

La concentración de partículas debe determinarse después de la preparación inicial del baño y al menos una vez por día, o según las especificaciones aplicables, para mantener el nivel correcto de partículas en la suspensión. El método de control más utilizado es la medición de volumen de asentamiento en un tubo centrífugo graduado (ASTM) en forma de pera.

ELIMINACIÓN

Todos los componentes, las piezas y áreas de inspección deben estar correctamente desmagnetizadas antes de la limpieza para asegurar una fácil eliminación de partículas. Las piezas limpias pueden tratarse con un recubrimiento protector temporal si se requiere una protección más prolongada contra la corrosión.

ALMACENAMIENTO

Almacene el producto en un área bien ventilada. Proteja el producto de la luz solar. Consulte la ficha de datos de seguridad para obtener instrucciones adicionales de almacenamiento.

ENVASE

Cubeta de 5 gal/18,9 L	01-2122-40
20 gal/75,7 L, tambo	01-2122-30
55 gal/208 L, tambo	01-2122-45

SALUD Y SEGURIDAD

Revise toda la información relevante de salud y seguridad antes de usar este producto. Para obtener información completa sobre salud y seguridad, consulte la ficha de datos de seguridad del producto, disponible en www.magnaflux.mx

Revisado: Enero 2023 magnaflux.mx