

## D-2100

### Bancada húmeda magnética con capacidad FWDC trifásica

D-2100 es una de nuestras bancadas magnéticas húmedas más poderosa. Con 10.000 A de corriente continua de onda completa (FWDC) trifásica, este equipo IPM ofrece una magnetización máxima para detectar defectos por encima y por debajo de la superficie con indicios más claros y consumo mínimo de energía. Las dos salidas son ajustables de forma independiente para establecer cada campo magnético, circular o longitudinal.

#### BENEFICIOS

##### Procesamiento de piezas en menos tiempo

- Reduzca el tiempo de procesamiento con el disparo magnético doble activado por operador
- Genere más de 300 disparos por hora a una salida de unidad máxima
- El sistema de base de datos opcional con interfaz operativa de pantalla táctil avanzada y escáner de código de barras elimina el tiempo dedicado a la entrada manual y al mantenimiento de registros

##### Fácil de usar y mantener

- Realice ajustes operativos rápidos mediante una interfaz de operador simple y fácil de usar con controles de pantalla táctil
- El sistema de bombeo externo proporciona acceso fácil para simplificar la limpieza y el mantenimiento

##### Confiablez auténtica para obtener un tiempo de inactividad mínimo

- Allen-Bradley PLC proporciona controles confiables y repuestos disponibles a la venta
- El sistema agitador avanzado evita los bloqueos y las acumulaciones, ya que mantiene las partículas magnéticas bien suspendidas
- Cuenta con nuestra garantía de líder en la industria además del mejor servicio de mantenimiento por medio de una red global de centros de servicio autorizados Magnaflux con personal capacitado



##### Cumplimiento de las especificaciones aeroespaciales

- Inspeccione una amplia gama de componentes de forma confiable en cumplimiento de todas las especificaciones Nadcap
- Asegure la precisión y la repetibilidad de las pruebas utilizando configuraciones manuales y almacenadas con la retroalimentación para los controles de amperaje

##### CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Ciclo de servicio al 2,5 % con encendido de 0,5 segundos y apagado de 20 segundos a una salida máxima
- Allen-Bradley PLC
- Circuito de fuente de poder con retroalimentación para el control de
- Interfaz de operador simple con pantalla táctil
- Sistema de bombeo externo para agitación, circulación y aplicación de baño de partículas
- Desmagnetización integrada de CA de reducción gradual, reversión y ultra baja frecuencia con control de un toque
- Salida de voltaje bajo para minimizar la exposición eléctrica y maximizar la seguridad del operador
- Tiempo de disparo magnético ajustable de 0,5 a 2 segundos
- Disparo magnético doble automático con control de un toque

- Barra de empuje frontal de activación de disparo magnético con control de un toque para habilitar/deshabilitar esta característica
- Circuitos de estado sólido para aumentar la duración y el rendimiento de los equipos
- Característica de interrupción instantánea en los circuitos de la bobina

- Bobina bivalva (3 vueltas) con bloqueo de elevación y diámetro interno de 19,5 pulg/49 cm
- Carril reforzado para carga de piezas pesadas (capacidad de piezas de 1500 lb/680 kg)
- Sensor táctil dual para eliminar el riesgo de lesiones durante el cierre de pinzas
- Certificación NRTL para CSA C22.2 N.º 61010-1

## PROPIEDADES DEL PRODUCTO

<b>Capacidad de corriente magnetizada*</b>	FWDC trifásica de 10.000 A (2500 o 6000 A de CA)
<b>Longitud de sujeción máxima*</b>	54 pulg / 137 cm (102 pulg / 259 cm, 146 pulg / 370 cm)
<b>Capacidad máxima de peso de pieza sin soporte</b>	300 lb / 136 kg
<b>Capacidad máxima de peso de pieza con soporte*</b> (con apoyos estables montados en rieles)	700 lb / 317 kg (1,500 lb / 680 kg)
<b>Diámetro interno de bobina*</b>	16 pulg / 40 cm (20 pulg / 50 cm, 25 pulg / 63 cm, 30 pulg / 76 cm 36 pulg / 91 cm)
<b>Voltajes disponibles</b>	230, 380, 415, 460, 575 V
<b>Frecuencias disponibles</b>	50 o 60 Hz

\* Las configuraciones de características opcionales se muestran en cursiva.

## OPCIONES DE ACTUALIZACIÓN

- Actualización del sistema de base de datos con interfaz operativa de pantalla táctil avanzada y escáner de código de barras para mantener el control de calidad, automatización de registros y creación de informes
- Cabina de inspección con transportador Serie XG para maximizar la producción, ya que las piezas listas para inspección se transfieren automáticamente a una cabina de inspección adyacente
- Cabina de inspección con ventilador para obtener una zona de inspección oscura sin sacrificar funciones ni la comodidad del operador (se incluye una lámpara UV LED EV6000, cortinas resistentes a llamas y luces visibles)
- Actualización del baño automático con capacidad de 22 pulg/55 cm para reducir el tiempo de procesamiento, ya que se puede sujetar, bañar, magnetizar y soltar la pieza de forma automática
- Magnetización/desmagnetización de CA MOD 2.5 que agrega 2500 A de corriente CA para ampliar la variedad y el rango de las inspecciones que el equipo puede realizar
- Magnetización/desmagnetización de CA MOD 6 que agrega 6000 A de corriente CA para ampliar la variedad y el rango de las inspecciones que el equipo puede realizar

## OPCIONES DE CONFIGURACIÓN

- Control de corriente de baja gama para aumentar la versatilidad del equipo, ya que es posible controlar el amperaje con mayor precisión a una corriente menor para inspeccionar piezas pequeñas o revisar de forma estricta los requisitos de tolerancia