

SKL-WP2

Penetrante Visible Lavable al Agua

Diseñado para áreas superficiales de gran tamaño y superficies rugosas donde es difícil eliminar el exceso de penetrante con un limpiador o emulsificador removible con solvente, el SKL-WP2 puede eliminarse con un aerosol al agua, ya sea manualmente o en un paso automatizado. Produce un contraste de color rojo visible para la identificación de interrupciones y también tiene características sobresalientes de penetración. Se utiliza normalmente en soldaduras, forjas, vasos a presión, moldeados y trabajo general en metal. Se presta para los entornos de producción donde se inspeccionan muchas piezas a diario.



BENEFICIOS

Producto fiable y práctico de usar

- Las latas de aerosol son fáciles de transportar y utilizar en campo están diseñadas para brindar cobertura constante y uniforme, y abarcar al máximo el área de prueba.
- Se puede usar en todas las condiciones sin necesidad de oscuridad ni luz UV.
- El aerosol cubre de forma rápida y completa toda la superficie de prueba.

Amplia versatilidad de aplicación

- Es posible inspeccionar una amplia variedad de componentes sin temor a la corrosión o al incumplimiento de especificaciones.
- Cumple con la norma AMS 2644 y está aprobado para END en aplicaciones industriales.
- Se reduce el costo de procesamiento por pieza gracias a sus excelentes propiedades de lavado, muy útil en la inspección de piezas grandes y componentes de fundición.

Máxima detección de indicaciones

- El color rojo vibrante y con brillo produce indicaciones intensas, especialmente cuando se utiliza con el revelador SKD-S2, base solvente.

Comodidad y seguridad máximas para el operador

- Crea un entorno de trabajo más confortable para el operador a fin de promover mayor calidad a la inspección.
- Menor malestar por los fuertes olores.
- Superación los requisitos de salud, seguridad y medio ambiente; no contiene NPE ni ftalatos.

CARACTERÍSTICAS

- Se elimina fácilmente con agua
- Sensibilidad ISO 3452 nivel 2
- Se puede utilizar con el método A o el método C
- Color rojo vivo de alto contraste
- Revelación superior de discontinuidades
- Buena humectación sobre la superficie
- Acción capilar optimizada
- Eficaz en luz visible
- Muy baja toxicidad
- Poco olor
- Cumplimiento de las especificaciones para END

ESPECIFICACIONES

- AECL
- AMS 2644
- ASME
- ASTM E1417
- ASTM E165
- Boeing BAC 5423 PSD 6-46 or 8-4
- Boeing PS-21202
- GE P50YP107
- ISO 3452
- MIL-STD-2132
- MIL-STD-271
- NAVSEA T9074-AS-GIB-010/271
- QPL SAE AMS 2644

APLICACIONES

Ubicación del defecto: fisura en la superficie

Ideal para:

- Amplia variedad de aplicaciones
- Piezas grandes
- Piezas de fundición
- Forjado

- Soldaduras
- Recipientes a presión
- Productos tubulares

Ejemplos de defectos:

- Grietas
- Fugas
- Penetración de soldadura incompleta
- Fusión de soldadura incompleta
- Socavado
- Inserciones de escoria
- Inserciones de fundente
- Porosidad de soldadura

PROPIEDADES

Punto de inflamación	>200 °F/93 °C
Densidad	0,87 g/cc/7,30 lb/gal
Viscosidad (a 38 °C)	7,89 cs
Sin NPE	Sí

RECOMENDACIONES DE USO

Método NDT	Inspección por líquido penetrante con tinta visible
Tipo	Tipo 2
Método(s)	A / C
Nivel de sensibilidad	Sensibilidad ISO 3452 nivel 2
Equipos requeridos	No se requieren equipos especiales.
Temperatura de almacenamiento	50 a 86°F / 10 a 30°C
Temperatura de uso	40 a 125°F / 5 a 52°C
Cobertura	1 galón cubrirá aprox. 1200 ft ² / 111 m ²

ENVASE

Lata en aerosol, caja de 12 latas	01-5190-78
1 gal / 3,78 L jarra, caja de 4	01-5190-35
5 gal/18,9 L, cubeta	01-5190-40
55 gal/208 L, tambo	01-5190-45

SALUD Y SEGURIDAD

Revise toda la información relevante de salud y seguridad antes de usar este producto. Para obtener información completa sobre salud y seguridad, consulte la ficha de datos de seguridad del producto, disponible en www.magnaflux.mx