

MV-740

Suspensión de partículas magnéticas visibles a base de agua

Líquido de partículas magnéticas de base acuosa altamente sensible para ensayos de partículas magnéticas por el método húmedo no fluorescente (visible) para localizar discontinuidades finas y medias en piezas acabadas.

MV-740 proporciona indicaciones claras y fuertes debido a la fuerte acumulación de partículas altamente magnéticas. El producto está listo para su uso, por lo que no es necesario diluirlo.

MV-740 se utiliza a menudo con la pintura blanca de contraste WCP-2 para mejorar el contraste y la sensibilidad de inspección.



BENEFICIOS

Perfil ecológico

- Fórmula de base acuosa amigable con el medio ambiente.
- Envase a granel fabricado con plástico reciclado postconsumo y reciclable tras su uso.
- Tanto el envase a granel como el de aerosol no aportan hidrocarburos químicos a la atmósfera.

Maximiza la versatilidad de la aplicación y la detección de indicaciones

- La gran acumulación de partículas altamente magnéticas alrededor de todos los campos de fuga permite obtener indicaciones de gran contraste, especialmente cuando se utiliza con la pintura de contraste WCP-2.
- Inspeccione una amplia gama de componentes sin temor a la corrosión o al incumplimiento de las especificaciones.
- Inspeccione en todas las condiciones sin necesidad de oscuridad ni luces UV, incluso a temperaturas bajo cero.

- El formato de aerosol portátil se puede llevar fácilmente al lugar de trabajo y está listo para usar nada más sacarlo de la caja.

CARACTERÍSTICAS

- Solución lista para usar
- Indicaciones claras bajo luz visible
- Gran acumulación de partículas
- Gran movilidad de partículas
- Protege piezas y equipos contra la corrosión
- Humectación superficial optimizada
- Funciona con luz visible
- Fórmula a base de agua
- Bajo olor

CONFORMIDAD DE ESPECIFICACIONES

- ASTM E709
- ASTM E1444
- ASME BPVC
- Boeing PS-21201
- ISO 9934
- MIL-STD-2132
- NAVSEA 250-1500-1
- NAVSEA T9074-AS-GIB-010/271

APLICACIONES

Ubicación de defectos: Superficial y apenas debajo de la superficie

Ideal para:

- Detección de discontinuidades finas y medias
- Pruebas en campo
- Inspecciones puntuales
- Inspecciones en servicio
- Piezas maquinadas
- Superficies ligeras
- Zonas de difícil acceso

Ejemplos de defectos:

- Inclusiones
- Costuras
- Grietas por contracción
- Desgarros
- Traslapes
- Escamas
- Defectos de soldadura
- Grietas de rectificado
- Grietas de enfriamiento
- Grietas por fatiga

PROPIEDADES

Apariencia	Solución de base acuosa con partículas finas
Color en la luz visible	Negro
Olor	Inodoro
Tamaño medio de las partículas*	< 2 micrones
Sensibilidad según SAE**	> 6
Punto de inflamación	> 100°C

* Determinado según el método típico del sector para medir el tamaño de las partículas.

** Representa la cantidad de indicaciones en el anillo de acero de una herramienta según se define en ASTM E1444.

RECOMENDACIONES DE USO

Método END	Ensayos con partículas magnéticas, no fluorescentes / de color para Método Húmedo
Vehículo de suspensión	Agua
Equipo requerido	Dispositivo magnetizante
Temperatura de uso[†]	-4 a 48°C
Punto de congelación	-4°C
Temperatura de almacenamiento	10 a 30°C
Volumen de estabilización	1.20 – 2.40 mL
Cobertura	77 m ²

[†] La integridad y la movilidad de las partículas puede reducirse más allá de estos límites de temperatura.

INSTRUCCIONES DE USO

Utilice el MV-740 con el procedimiento y el equipo de magnetización adecuados. Para obtener los mejores resultados, todos los componentes, piezas o áreas a ensayar deben estar limpios y secos antes del ensayo para proporcionar una superficie de ensayo óptima y reducir la contaminación por suspensión de partículas.

1. Agitar bien antes de usar. Si utiliza el formato a granel, rellene en el aplicador deseado. Los aplicadores recomendados incluyen el pulverizador atomizador SureShot Modelo B (8100CB) o el pulverizador SureShot Modelo M.
2. Para obtener mejores resultados, aplique WCP-2 antes de MV-740 para mejorar el contraste y la sensibilidad de inspección.
3. Agite bien el aplicador antes de usarlo y ocasionalmente durante la aplicación para asegurar la uniformidad y concentración de la suspensión.
4. Utilizando el método de aplicación continua o residual, rocíe la suspensión de partículas sobre el área de prueba hasta que esté completamente cubierta.
5. Inspeccionar bajo luz visible.

Para verificar el funcionamiento del sistema, realice una comprobación de sensibilidad utilizando un patrón de defectos conocido antes de la inspección.

ELIMINACIÓN

Todos los componentes, las piezas o las áreas de inspección deben estar correctamente desmagnetizadas antes de la limpieza para asegurar una fácil eliminación de partículas. Las piezas limpias pueden tratarse con un recubrimiento protector de película temporal si se requiere una protección más prolongada contra la corrosión.

ALMACENAMIENTO

Almacenar en un lugar fresco y seco, alejado de equipos de magnetización y fuentes de calor. La antigüedad del producto, la exposición a temperaturas elevadas y/o la exposición a un campo magnético intenso pueden afectar negativamente a la redistribución de las partículas. Consulte la ficha de datos de seguridad para obtener instrucciones adicionales de almacenamiento.

ENVASE

Botella de 798 mL (caja de 4)	01-9140-35
Lata de aerosol (caja de 12)	01-9140-78

SALUD Y SEGURIDAD

Revise toda la información relevante de salud y seguridad antes de usar este producto. Para obtener información completa sobre salud y seguridad, consulte la ficha de datos de seguridad del producto, disponible en:

www.magnaflux.mx