

Panneaux d'essai NiCr

Deux panneaux d'essai pour vérifier la performance comparative du pénétrant

Les panneaux d'essai NiCr sont fabriqués à partir de laiton plaqué avec un alliage nickel-chrome de 20 microns et soumis à des contraintes pour induire des fissures linéaires dans le placage. L'éprouvette fissurée est coupée en deux panneaux jumelés afin que les matériaux en cours d'utilisation puissent être comparés aux matériaux neufs et inutilisés sur des défauts identiques. Les variations de performance dans les matériaux pénétrants, les émulsifiants post-émulsification, les développeurs et l'équipement de traitement peuvent être identifiées par des tests comparatifs. Les panneaux d'essai NiCr sont également connus sous le nom de blocs de référence ISO 3452-3 de type 1.

le panneau. Le séchage à la chaleur est recommandé pour éliminer complètement toute l'eau des fissures. Une fois que les panneaux sont propres et secs, ils peuvent être traités conformément aux matériaux et aux paramètres du système de pénétrant pour

CARACTÉRISTIQUES

Longueur	100 mm +/- 2 mm
Largeur	35 mm +/- 2 mm
Épaisseur	2 mm +/- 0,2 mm
Placage/profondeur des défauts	20 microns

SPÉCIFICATIONS

Conforme à :

- ISO 3452-3 Type 1

À utiliser avec des systèmes conformes à :

- AMS 2647D
- ASTM E1417
- ISO 3452

PRÉPARATION

Avant d'être utilisé, chaque panneau doit être nettoyé pour s'assurer qu'il n'y a pas de résidus sur



simuler les conditions de production. Habituellement, un panneau est traité à partir de matériaux neufs et inutilisés et l'autre est traité à partir de matériaux de travail ou en cours d'utilisation. Une analyse comparative de l'apparence des panneaux traités évaluera la performance des matériaux utilisés, en notant toute dégradation par rapport aux matériaux non utilisés.

Après utilisation, nettoyez soigneusement les panneaux avant l'entreposage pour enlever tous les pénétrants et les matériaux de révélation. Un nettoyage par ultrasons avec un émulsifiant ou un solvant nettoyant/décapant est recommandé.

Remarque : Avant d'utiliser les panneaux pour la première fois, un nettoyage intensif peut être nécessaire. Une solution de nettoyage à l'acide chromique peut être utilisée pour éliminer tout résidu de composé de polissage laissé par le procédé de fabrication.

Attention : Évitez tout choc mécanique et n'essayez pas de plier ou de redresser les panneaux d'essai. N'exposez pas les panneaux d'essai à des températures supérieures à 100 °C pendant une période prolongée. L'une ou l'autre de ces conditions endommagera de façon permanente les panneaux d'essai.

NUMÉRO DE PIÈCE

506252