Fiche technique du

AD-2045

Banc humide magnétique avec magnétisation CA et CC

Les bancs magnétiques AD-2045 fournissent 4 000 ampères de courant alternatif et 5 000 ampères de magnétisation à courant continu à ondes complètes monophasées pour trouver des défauts de surface et de sous-surface lors de l'inspection des particules magnétiques par voie humide.

Les deux sorties sont réglables indépendamment pour régler chaque champ magnétique, circulaire ou longitudinal.

AVANTAGES

Traitement plus rapide des pièces

- Réduiser le temps de traitement avec le tir automatique avec
  le double chargeur activé automatiquement.
- Génère 300+ photos par heure à la puissance maximale de l'unité

Fiabilité réelle pour un temps d'arrêt minimal

- L'automate programmable d'Allen-Bradley fournit des services fiables
  contrôle des bains de particules et remplacements normaux.
- Le système d'agitation avancé aide à prévenir les blocages et les agglutinations en maintenant les particules magnétiques bien suspendues
- Comptez sur notre garantie de pointe avec le meilleur service de sa catégorie fourni par un réseau mondial de centres de service agréés Magnaflux formés

FONCTIONNALITÉS NORMALES

- Cycle de service de 5 % de 0,5 seconde, 10 secondes
  s'éteint à la puissance maximale
- Automate programmable Allen-Bradley
- Boucle de rétroaction du circuit de commande pour la régulation et la répétabilité de l'ampérage
- Interface de l'opérateur simple à écran tactile
- Système de pompe externe pour le

Facile à utiliser et à entretenir

- Faites des ajustements opérationnels rapides
  Utilisation de l'interface de conduite simple et conviviale avec commandes à écran tactile
- Le système de pompe externe fournit un accès

d'agitation, de circulation et d'application

- Démagnétisation CA intégrée avec commande à 1 touche
- La sortie basse tension minimise l’exposition électrique pour la sécurité de l’opérateur
- Temps de tir du chargeur réglable de 0,5 à 2 secondes
  rapide pour un nettoyage et un entretien faciles
- Assurez la précision et la répétabilité des tests grâce au contrôle direct de l’ampérage et à l’atténuation des fluctuations,
- Tir automatique à double chargeur avec commande à 1 touche
- Barre de poussée avant à activation de tir du chargeur avec
  commande à 1 touche pour activer/désactiver cette fonction
- Le voyant d’assurance du courant confirme

Distribution de courant magnétisant

- Les circuits à semi-conducteurs augmentent la durée de vie et le rendement des machines

PROPRIÉTÉS DU PRODUIT

Capacité de courant de magnétisation	**CA** 4 000 A FWDC 5 000 A
Longueur maximale de la pièce*	54 po/137 cm *(102 po/259 cm, 146 po/370 cm)*
Capacité maximale de poids des pièces non supportées uniquement en utilisant des blocs en V montés sur la tête et la contre-poupée mobile	*300 lb/136 kg*
Capacité maximale de poids de la pièce supportée* (en utilisant des supports fixes montés sur rail) Les deux limites tiennent compte de l'utilisation d'un support stable monté sur rail pour aider à soutenir la pièce sur les rails	*700 lb/317 kg*
Diamètre maximal de la pièce	12 po/30 cm *(16 po/40 cm, 20 po/50 cm)*
Capacité du réservoir à bain de	20 gal/76 L *(34 gal/129 L*

* Configurations de caractéristiques optionnelles indiquées en italique

OPTIONS DE MISE À NIVEAU

- La mise à niveau du bain automatique avec une capacité de 22 po/55 cm réduit le temps de traitement en serrant, en baignant, en magnétisant et en déserrant automatiquement la pièce
- La cabine d'inspection des convoyeurs de la série XG maximise le débit en transférant automatiquement les pièces prêtes à l'inspection vers une cabine d'inspection adjacente
- Cette hotte d'inspection est équipée d'un ventilateur de ventilation pour assurer une zone d'inspection sombre fonctionnelle et confortable. Incorporant une lampe UV DEL EV6000, des rideaux ignifugés et un éclairage visible.
- Lampe UV DEL stationnaire ST700, 100-240 V, 50-60 Hz

CONFIGURATION OPTIONS

- Capacité des pièces longues et extra-longues pour augmenter la longueur de serrage maximale à 102 po/259 cm ou 146 po/370 cm
- Serpentin de 16 po/40 cm ou 20 po/50 cm, ou serpentin Solender de 19,5 po/49 cm (au lieu d'un serpentin de 12 po/30 cm)
- Le contre-poupée mobile pneumatique permet de positionner et de retirer plus rapidement et plus facilement les pièces plus longues entre les contacts
- Les contacts rotatifs d'une capacité de pièce de 70 lb/31 kg minimisent la manipulation des pièces pendant l'inspection (la taille minimale du serpentin requis est de 16 po /40 cm, réduit la capacité de longueur des pièces de 9 po/23 cm, non compatible avec le bain automatique)
- Ensemble de contact surdimensionné pour poupée et contre-poupée mobile, 12 x 12 po/30 x 30 cm (la taille minimale de la

bobine requise est de 16 po/40 cm)

- Rail renforcé pour une charge partielle plus lourde, capacité de 1 500 lb/680 kg
- Le capteur à touche double élimine le risque de blessure pendant les points de pincement