

D-2060 Certifié UL/CSA

Banc humide magnétique avec capacité FWDC triphasée

L'unité D-2060 UL/CSA est conçue, construite et certifiée selon la norme UL/CSA 61010-1 par une tierce partie
Laboratoire d'essais reconnu à l'échelle nationale (NRTL).

Cet équipement MPI délivre 6 000 ampères de courant continu triphasé, pleine onde, permettant une magnétisation supérieure pour une détection améliorée des défauts de surface et de sous-surface. La consommation d'énergie est minimisée.

Les deux sorties sont réglables indépendamment pour régler chaque champ magnétique, circulaire ou longitudinal.

AVANTAGES

Unité conçue selon les normes UL 61010-1 et CAN/CSA-C22.2 NO 61010-1

- Unité expédiée avec l'autocollant UL/CSA de l'usine de production de Magnaflux
- Les composants normaux sont également protégés, isolés et blindés pour une protection accrue
- L'unité est dotée de boutons d'arrêt d'urgence qui coupent tout flux de courant magnétique en cours et évacuent l'air du système pour arrêter tout mouvement
- Une course plus courte sur la poupée est utilisée pour éviter les points de pincement

Répond aux spécifications aérospatiales

- Inspectez une large gamme de composants de manière fiable à l'aide de machines conformes à toutes les spécifications Nadcap
- Assurez la précision et la répétabilité des tests grâce au contrôle direct de l'ampérage et à l'atténuation des fluctuations,



Traitement plus rapide des pièces

- Réduisez le temps de traitement avec le tir automatique à chargeur double activé par l'interface
- Génère 300+ photos par heure à la puissance maximale de l'unité
- Un système de base de données en option, doté d'une interface tactile avancée et d'un lecteur de codes-barres, rationalise la saisie des données et les processus de tenue des dossiers.

Facile à utiliser et à entretenir

- Effectuez des réglages opérationnels rapides à l'aide de l'interface de conduite simple et conviviale avec commandes à écran tactile
- Le système de pompe externe offre un accès rapide pour un nettoyage et un entretien faciles

Fiabilité réelle pour un temps d'arrêt minimal

- L'automate programmable Allen-Bradley fournit des commandes fiables et des remplacements prêts à l'emploi
- Le système d'agitation avancé aide à prévenir les blocages et les agglutinations en maintenant les particules magnétiques bien suspendues
- Notre meilleure garantie est complétée par un réseau mondial de centres de service autorisés Magnaflux fournissant un service exceptionnel.

FONCTIONNALITÉS NORMALES

- Cycle de service de 5 % de 0,5 seconde, 10 secondes éteint à la puissance maximale
- Automate programmable Allen-Bradley
- Boucle de rétroaction du circuit de commande pour la régulation et la répétabilité de l'ampérage
- Interface de l'opérateur simple à écran tactile
- Système de pompe externe pour l'agitation, la circulation et l'application du bain de particules
- Démagnétisation CC intégrée à ultra basse fréquence, inversion, abaisseur avec commande à 1 touche
- La sortie basse tension minimise l'exposition à l'électricité pour la sécurité de l'équipement
- Temps de tir du chargeur réglable de 0,5 à 2 secondes
- Tir automatique à double chargeur avec commande à 1 touche
- Barre de poussée avant à activation de tir du chargeur avec commande à 1 touche pour activer/désactiver cette fonction
- Le voyant d'assurance de courant confirme l'alimentation en courant de magnétisation
- Les circuits à semi-conducteurs augmentent la durée de vie et le rendement des machines
- Fonction de rupture rapide sur les circuits de bobine

CONFIGURATION OPTIONS

- Capacité de la pièce longue pour augmenter la longueur de serrage maximale à 102 po/259 cm
- 16 po/40 cm, 20 po/50 cm, 25 po/63 cm, 30 po/Bobine de 76 cm ou 36 po/91 cm, ou serpent Solender de 19,5 po/49 cm (au lieu d'une bobine de 12 po/30 cm)

- Le capteur à touche double élimine le risque de blessure pendant les points de pincement

OPTIONS DE MISE À NIVEAU

- Magnétisation/démagnétisation CA MOD 6.0 ajoute 6 000 A de courant alternatif pour augmenter la variété et l'étendue des inspections de sécurité de l'opérateur puisse fonctionner
- Le système de base de données sera mis à niveau pour inclure une interface tactile avancée et un scanner de codes-barres afin d'améliorer la traçabilité du contrôle qualité, d'automatiser la tenue des dossiers et d'améliorer les capacités de reporting.
- Hottes d'enceinte d'inspection de la série GE avec ventilateur de ventilation pour une zone d'inspection assombrie sans sacrifier la fonction et l'opérateur

Confort

- Lampe UV DEL stationnaire ST700, 100-240 V, 50-60 Hz

PROPRIÉTÉS DU PRODUIT

Capacité de courant de magnétisation	6 000 A à 3 phases 2 500 A ou 6 000 CA
Longueur maximale de la pièce*	54 po/137 cm 102 po/259 cm
Diamètre maximal de la pièce*	12 po/30 cm 16 po/40 cm 20 po/50 cm 25 po/63 cm 30 po/76 cm 36 po/91 cm
Capacité maximale de poids des pièces non supportées uniquement en utilisant des blocs en V montés sur la tête et la contre-poupée mobile	300 lb/136 kg
Capacité maximale de poids de la pièce supportée à l'aide de repose-pieds fixes	700 lb/317 kg 1 500 lb/680 kg

- Les contacts rotatifs d'une capacité de pièce de 70 lb/31 kg minimisent la manipulation des pièces pendant l'inspection (la taille minimale du serpentin requis est de 16 po/40 cm, réduit la longueur de la pièce de 9 po/23 cm, non compatible avec le bain automatique)
- Ensemble de contact surdimensionné pour poupée et contre-poupée mobile, 12 x 12 po/30 x 30 cm (la taille minimale de la bobine requise est de 16 po/40 cm)
- Rail renforcé pour une charge partielle plus lourde, capacité de 1 500 lb/680 kg

* Configurations de caractéristiques optionnelles indiquées en italique