

## D-2100

### Banc humide magnétique avec capacité FWDC triphasee

Le D-2100 est notre banc magnétique humide le plus puissant. Cet équipement MPI, qui fournit 10 000 ampères de courant continu triphasé pleine onde, offre une magnétisation supérieure pour la détection des défauts à la surface et sous la surface, permettant des indications plus claires tout en minimisant la consommation d'énergie.

Les deux sorties sont réglables indépendamment pour régler chaque champ magnétique, circulaire ou longitudinal.

- Le système de pompe externe offre un accès rapide pour un nettoyage et un entretien faciles

### AVANTAGES

Traitement plus rapide des pièces

- Réduisez le temps de traitement avec le tir automatique à chargeur double activé par l'interface
- Génère 300+ photos par heure à la puissance maximale de l'unité
- Un système de base de données en option, doté d'une interface tactile avancée et d'un lecteur de codes-barres, rationalise la saisie des données et les processus de tenue des dossiers.

Facile à utiliser et à entretenir

- Effectuez des réglages opérationnels rapides à l'aide de l'interface de conduite simple et conviviale avec commandes à écran tactile



Fiabilité réelle pour un temps d'arrêt minimal

- L'automate programmable Allen-Bradley fournit des commandes fiables et des remplacements prêts à l'emploi
- Le système d'agitation avancé aide à prévenir les blocages et les agglutinations en maintenant les particules magnétiques bien suspendues
- Notre meilleure garantie est complétée par un réseau mondial de centres de service autorisés Magnaflux fournissant un service exceptionnel.

Répond aux spécifications aérospatiales

- Inspectez une large gamme de composants de manière fiable à l'aide de machines conformes à toutes les spécifications Nadcap
- Assurez la précision et la répétabilité des tests grâce au contrôle direct de l'ampérage et à l'atténuation des fluctuations,

## FONCTIONNALITÉS NORMALES

- Ensemble de contact surdimensionné pour poupée et contre-poupée mobile, 12 x 12 po/30 x 30 cm
- Rail renforcé pour une charge partielle plus lourde, capacité de 1 500 lb/680 kg
- Cycle de service de 2,5 % de 0,5 seconde, 20 secondes éteint à la puissance maximale
- Automate programmable Allen-Bradley
- Boucle de rétroaction du circuit de commande pour la régulation et la répétabilité de l'ampérage
- Interface de l'opérateur simple à écran tactile
- Système de pompe externe pour l'agitation, la circulation et l'application du bain de particules
- Démagnétisation CC intégrée à ultra basse fréquence, inversion, abaisseur avec commande à 1 touche
- La sortie basse tension minimise l'exposition électrique pour la sécurité de l'opérateur
- Temps de tir du chargeur réglable de 0,5 à 2 secondes
- Tir automatique à chargeur double avec contrôle 1 touche
- Barre de poussée avant à activation de tir du chargeur avec commande à 1 touche pour activer/désactiver cette fonction
- Le voyant d'assurance de courant confirme l'alimentation en courant de magnétisation
- Les circuits à semi-conducteurs augmentent la durée de vie et le rendement des machines
- Fonction de rupture rapide sur les circuits de bobine

## CONFIGURATION OPTIONS

## PROPRIÉTÉS DU PRODUIT

<b>Capacité de courant de magnétisation</b>	DWDC triphasé 10 000 A
<b>Longueur maximale de la pièce*</b>	54 po/137 cm (102 po/259 cm, 146 po/370 cm)
<b>Capacité maximale de poids des pièces</b> non supportées uniquement en utilisant des blocs en V montés sur la tête et la contre-poupée mobile	300 lb/136 kg
<b>Capacité maximale de poids de la pièce prise en charge à l'aide de Repose-pieds fixes montés sur rail*</b> (Avec rail renforcé)	1 500 lb/680 kg
<b>Diamètre maximal de la pièce*</b>	16 po/40 cm (20 po/50 cm, 25 po/63 cm, 30 po/76 cm 36 po/91 cm)
<b>Capacité du</b>	20 gal/76 L

\* Configurations de caractéristiques optionnelles indiquées en italique

## OPTIONS DE MISE À NIVEAU

- Magnétisation/démagnétisation CA MOD 4.0 ajoute 4 000 A de courant alternatif pour augmenter la variété et l'étendue des inspections

- Capacité des pièces longues et extra-longues pour augmenter la longueur de serrage maximale à 102 po/259 cm ou 146 po/370 cm
  - 20 po/50 cm, 25 po/63 cm, 30 po/76 cm ou une bobine de 36 po/91 cm, ou un serpenin Solender de 19,5 po/49 cm Solender (au lieu d'une bobine de 16 po/40 cm)
  - Le capteur à touche double élimine le risque de blessure pendant les points de pincement
- de sécurité de l'opérateur puisse fonctionner
- Magnétisation/démagnétisation CA MOD 6.0 ajoute 6 000 A de courant alternatif pour augmenter la variété et l'étendue des inspections que l'équipement peut effectuer;
  - Le système de base de données sera mis à niveau pour inclure une interface tactile avancée et un scanner de codes-barres afin d'améliorer la traçabilité du contrôle qualité, d'automatiser la tenue des dossiers et d'améliorer les capacités de reporting.

- La mise à niveau du bain automatique avec une capacité de 22 po/55 cm réduit le temps de traitement en serrant, en baignant, en magnétisant et en déserrant automatiquement la pièce
- La cabine d'inspection des convoyeurs de la série XG maximise le débit en transférant automatiquement les pièces prêtes à l'inspection vers une cabine d'inspection adjacente
- Cette hotte d'inspection est équipée d'un ventilateur de ventilation pour assurer une zone d'inspection sombre fonctionnelle et confortable. Incorporant une lampe UV DEL EV6000, des rideaux ignifugés et un éclairage visible.
- ST700 Lampe UV à DEL stationnaire, 100 à 240 V, 50 à 60 Hz