

D-2100 Certifié UL/CSA

Banc humide magnétique avec capacité FWDC triphasée

L'unité certifiée D-2100 UL/CSA est conçue, construite et certifiée selon la norme UL/CSA 61010-1 par un laboratoire d'essais reconnu à l'échelle nationale (LNTN) tiers.

Cet équipement MPI, qui fournit 10 000 ampères de courant continu triphasé pleine onde, offre une magnétisation supérieure pour la détection des défauts à la surface et sous la surface, permettant des indications plus claires tout en minimisant la consommation d'énergie.

Les deux sorties sont réglables indépendamment pour régler chaque champ magnétique, circulaire ou longitudinal.

AVANTAGES

Unité conçue selon les normes UL 61010-1 et CAN/CSA-C22.2 NO 61010-1

- Unité expédiée avec l'autocollant UL/CSA de l'usine de production de Magnaflux
- Les composants standard sont davantage protégés, isolé et blindé pour une protection accrue
- L'unité est dotée de boutons d'arrêt d'urgence qui coupent tout flux de courant magnétique en cours et évacuent l'air du système pour arrêter tout mouvement
- Une course plus courte sur la poupée est utilisée pour éviter les points de pincement

Traitement plus rapide des pièces



Facile à utiliser et à entretenir

- Effectuez des réglages opérationnels rapides à l'aide de l'opérateur simple et convivial

opérateur avec commandes à écran tactile

- Le système de pompe externe offre un accès rapide pour un nettoyage et un entretien faciles

Fiabilité réelle pour un temps d'arrêt minimal

- Réduisez le temps de traitement avec le tir automatique à chargeur double activé par l'interface
- Génère 300+ photos par heure à la puissance maximale de l'unité

- L'automate programmable Allen-Bradley fournit des commandes fiables et des remplacements prêts à l'emploi
- Le système d'agitation avancé aide à prévenir les blocages et les agglutinations en maintenant les particules magnétiques bien suspendues
- Notre meilleure garantie est
- Un système de base de données en option, doté d'une interface tactile avancée et d'un lecteur de codes-barres, rationalise la saisie des données et les processus de tenue des dossiers.

complétée par un réseau mondial de centres de service autorisés Magnaflux fournissant un service exceptionnel.

Répond aux spécifications aérospatiales

- Inspectez un large éventail de composants de manière fiable à l'aide de machines qui répondent aux exigences

toutes les spécifications de Nadcap

- Assurez la précision et la répétabilité des tests grâce au contrôle direct de l'ampérage et à l'atténuation des fluctuations,

FONCTIONNALITÉS NORMALES

- Ensemble de contact surdimensionné pour poupée et contre-poupée mobile, 12 x 12 po/30 x 30 cm
- Rail renforcé pour une charge partielle plus lourde, capacité de 1 500 lb/680 kg
- Cycle de service de 2,5 % de 0,5 seconde, 20 secondes éteint à la puissance maximale
- Automate programmable Allen-Bradley
- Boucle de rétroaction du circuit de commande pour la régulation et la répétabilité de l'ampérage
- Interface de l'opérateur simple à écran tactile
- Système de pompe externe pour l'agitation, la circulation et l'application du bain de particules
- Démagnétisation CC intégrée à ultra basse fréquence, inversion, abaisseuse avec commande à 1 touche
- La sortie basse tension minimise l'exposition électrique pour la sécurité de l'opérateur
- Temps de tir du chargeur réglable de 0,5 à 2 secondes
- Tir automatique à double chargeur avec commande à 1 touche
- Barre de poussée avant à activation de tir du chargeur avec commande à 1 touche pour activer/désactiver cette fonction
- Le voyant d'assurance de courant confirme l'alimentation en courant de magnétisation
- Les circuits à semi-conducteurs augmentent la durée de vie et le rendement des machines
- Fonction de rupture rapide sur les circuits de bobine

OPTIONS DE MISE À NIVEAU

- Magnétisation/démagnétisation CA MOD 6.0 ajoute 6 000 A de courant alternatif pour augmenter la variété et l'étendue des inspections que l'équipement peut effectuer;
- Mise à niveau du système de base de données avec interface de fonctionnement à écran tactile avancé et lecteur de codes-barres pour le contrôle de la qualité, la traçabilité, l'enregistrement Automatisation et production de rapports
- Cette hotte d'inspection est équipée d'un ventilateur de ventilation pour assurer une zone d'inspection sombre fonctionnelle et confortable. Incorporant une lampe UV DEL EV6000, des rideaux ignifugés et un éclairage visible.

CONFIGURATION OPTIONS

- Longue capacité pour augmenter la longueur de serrage maximale à 102 po/259 cm
- Bobine de 20 po/50 cm, 25 po/63 cm, 30 po/76 cm ou 36 po/91 cm, ou serpentín Solender de 19,5 po/49 cm (au lieu d'une bobine de 16 po/40 cm)
- Le capteur à touche double élimine le risque de blessure pendant les points de pincement

- Lampe UV DEL stationnaire ST700,
100-240 V, 50-60 Hz

PROPRIÉTÉS DU PRODUIT

Capacité de courant de magnétisation	DWDC triphasé 10 000 A
Longueur maximale de la pièce*	54 po/137 cm (102 po/259 cm)
Capacité maximale de poids des pièces non supportées uniquement en utilisant des blocs en V montés sur la tête et la contre-poupée mobile	300 lb/136 kg
Capacité maximale de poids de la pièce prise en charge à l'aide de Repose-pieds fixes montés sur rail* (Avec rail renforcé)	1 500 lb/680 kg
Diamètre maximal de la pièce*	16 po/40 cm (20 po/50 cm, 25 po/63 cm, 30 po/76 cm 36 po/91 cm)
Capacité du réservoir à bain de particules*	20 gal/76 L (34 gal/129 L)
Tensions disponibles	460 ou 575 V
Fréquences disponibles	60 Hz

* Configurations de caractéristiques optionnelles indiquées en italique