

MD3-2060

Banc humide magnétique multidirectionnel pour aimantation CA , HWDC ou FWDC 1 phase

Le banc magnétique multidirectionnel MD3-2060 fournit 5 000 ampères de courant alternatif, 6 000 ampères de courant continu demi-onde et 6 000 ampères de courant continu pleine onde monophasé, permettant une magnétisation multidirectionnelle efficace dans le temps pour la détection de défauts dans toutes les orientations en un seul cycle de magnétisation.

Les trois sorties (contact, bobine et bobine Flux-Flo) offrent chacune CA, HWDC ou FWDC 1-Phase, et sont réglables indépendamment pour équilibrer l'intensité du champ magnétique.

AVANTAGES

Maximiser le débit des pièces

- Maximiser le débit en magnétisant une pièce dans toutes les directions en une seule fois
- Réduisez le temps de traitement avec le tir automatique à chargeur double activé par l'interface
- Génère 300+ photos par heure à la puissance maximale de l'unité
- Système de base de données en option avec interface de fonctionnement à écran tactile avancé et lecteur de codes-barres éliminant le temps consacré aux entrées manuelles
- Le système de convoyeur automatisé en option minimise la manipulation des pièces en transportant les pièces directement à la cabine d'inspection

Contrôle avancé des procédés

- Assurer l'exactitude des tests et la répétabilité avec ampérage direct
un accès rapide pour un nettoyage et un entretien faciles

Facile à utiliser et à entretenir

- Faites des ajustements opérationnels rapides
Utilisation de l'interface de conduite simple et conviviale avec commandes à écran tactile
- Le système de pompe externe offre

Contrôle et atténuation des fluctuations

- Maximisez la cohérence entre les tests grâce à 1 000 techniques programmables par le client
- Suivez la productivité à l'aide du compteur automatique de pièces
- Prévenez les modifications accidentelles et non autorisées grâce à plusieurs profils d'utilisateur et à différents niveaux de contrôle pour une gamme de niveaux d'expérience de l'opérateur
- Des alarmes de rappel quotidiennes permettent de s'assurer que les mesures sont conformes aux exigences des spécifications du processus

Fiabilité réelle pour un temps d'arrêt minimal

- L'automate programmable d'Allen-Bradley fournit des services fiables contrôle des bains de particules et remplacements normaux.
- Le système d'agitation avancé aide à prévenir les blocages et les agglutinations en maintenant les particules magnétiques bien suspendues
- Notre meilleure garantie est complétée par un réseau mondial de centres de service autorisés Magnaflux fournissant un service exceptionnel.

FONCTIONNALITÉS NORMALES

- Cycle de service de 5 % de 0,5 seconde, 10 secondes s'éteint à la puissance maximale
- Automate programmable Allen-Bradley
- Boucle de rétroaction du circuit de commande pour la régulation et la répétabilité de l'ampérage
- Interface de l'opérateur à écran tactile avancée
- 1 000 techniques programmables par le client
- Compteur automatique de pièces
- Systèmes de sécurité contrôlés par l'utilisateur avec protection par mot de passe, verrous de superviseur et profils d'accès personnalisables
- Rappels quotidiens d'alarmes pour vérifier la lumière UV, la lumière visible et la concentration en bain de particules pour les exigences de contrôle du procédé
- L'écran à intensité variable de l'interface utilisateur aide à réduire la fatigue oculaire de l'opérateur et maintient la lumière ambiante en dessous des minimums requis
- Système de pompe externe pour l'agitation, la circulation et l'application du bain de particules
- Démagnétisation CA intégrée à inversion rapide ou décroissance avec commande à 1 touche
- La sortie basse tension minimise l'exposition électrique pour la sécurité de l'opérateur
- Temps de tir du chargeur réglable de 0,5 à 2 secondes
- Tir automatique à double chargeur avec commande à 1 touche
- Barre de poussée avant à activation de tir du chargeur avec commande à 1 touche pour activer/désactiver cette fonction
- Trois grands ampèremètres numériques

PROPRIÉTÉS DU PRODUIT

Capacité de courant de magnétisation	CA	5 000 A
	HWDC	6 000 A
	1-Phase	6 000 A
	FWDC	
Longueur maximale de la pièce*	41 po/104 cm (89 po/226 cm, 133 po/337 cm)	
Capacité maximale de poids des pièces non supportées uniquement en utilisant des blocs en V montés sur la tête et la contre-poupée mobile	300 lb/136 kg	
Capacité maximale de poids de la pièce supportée* (en utilisant des supports fixes montés sur rail) Les deux limites tiennent compte de l'utilisation d'un support stable monté sur rail pour aider à soutenir la pièce sur les rails	700 lb/317 kg (1 500 lb/680 kg)	
Diamètre maximal de la pièce*	16 po/40 cm (20 po/50 cm)	
Capacité du réservoir à bain de particules*	20 gal/76 L (34 gal/129 L, 46 gal/174 L)	
Température d'opération	200, 220, 445, 400	

* Configurations de caractéristiques optionnelles indiquées en italique

CONFIGURATION OPTIONS

- Capacité des pièces longues et extra-longues pour augmenter la longueur de serrage maximale à 89 po/226 cm ou 133

faciles à lire confirment l'ampérage envoyé par

la pièce

- Alarme d'assurance du courant avec alertes visuelles et sonores et journal d'alarme pour confirmer la distribution du courant de magnétisation
 - Les circuits à semi-conducteurs augmentent la durée de vie et le rendement des machines
- po/337 cm
- Bobine de 20 po/50 cm ou serpentin Solender de 19,5 po/49 cm (au lieu d'une bobine de 16 po/40 cm)
 - Rail renforcé pour une charge partielle plus lourde, capacité de 1 500 lb/680 kg
 - Le capteur à touche double élimine le risque de blessure pendant les points de pincement

OPTIONS DE MISE À NIVEAU

- Le système de base de données sera mis à niveau pour inclure une interface tactile avancée et un scanner de codes-barres afin d'améliorer la traçabilité du contrôle qualité, d'automatiser la tenue des dossiers et d'améliorer les capacités de reporting.
- La mise à niveau du bain automatique avec une capacité de 22 po/55 cm réduit le temps de traitement en serrant, en baignant, en magnétisant et en déserrant automatiquement la pièce
- La cabine d'inspection des convoyeurs de la série XG maximise le débit en transférant automatiquement les pièces prêtes à l'inspection vers une cabine d'inspection adjacente
- Cette hotte d'inspection est équipée d'un ventilateur de ventilation pour assurer une zone d'inspection sombre fonctionnelle et confortable. Incorporant une lampe UV DEL EV6000, des rideaux ignifugés et un éclairage visible.
- Lampe UV DEL stationnaire ST700, 100-240 V, 50-60 Hz
- Lampe UV DEL stationnaire ST700, 100-240 V, 50-60 Hz