

# ZA-1227 Système d'inspection par pénétrant fluorescent lipophile post-émulsionné - Méthode D

## Système d'inspection par pénétrant

Le système d'inspection par pénétrant lipophile post-émulsionné ZA-1227 est un système compact et autonome. Système à 6 stations conçu pour l'inspection par lots et par fluorescence à faible volume de pièces de petite et moyenne taille.

### STATIONS

#### Traitement plus rapide des pièces

- |                |                |
|----------------|----------------|
| 1. Pénétrant   | 4. Séchoir     |
| 2. Émulsifiant | 5. Développeur |
| 3. Rincer      | 6. Inspection  |

- Banc/cabine d'inspection avec lumière noire DEL portatif EV6000
- Besoin électrique : 115 volts, 60 hertz, alimentation monophasée de l'installation

REMARQUE : Les jauges de pression et de température de l'eau ne sont pas incluses.

### CARACTÉRISTIQUES

- Longueur totale : 70 po (177,8 cm)
- Largeur totale : 28 po (71,1 cm)
- Hauteur de travail : 36 po (91,4 cm)
- Poids unitaire : Environ 650 lb (295 kg)
- Taille du réservoir : 12,9 po L x 27,6 po L x 16 po P (32,8 cm x 70,1 cm x 40,6 cm)
- Capacité du réservoir de pénétrant de dix (10) gallons
- Réservoir de pénétrant en acier inoxydable
- Réservoir d'émulsifiant en acier inoxydable
- Réservoir de rinçage en acier inoxydable avec tuyau à main et buse de pulvérisation
- Séchoir contrôlé par thermostat
- Cuve révélatrice en acier inoxydable



### CARACTÉRISTIQUES OPTIONNELLES

**Couvercle en aluminium pour réservoir (numéro de pièce 609178RE)**

**Trousse de mise à niveau pour développeurs Dynamic Cloud (numéro de pièce 522143)**

- Couvercle de réservoir à charnière avec orifice d'affichage
- Pot sous pression modifié
- Régulateur d'air et jauge
- Soupape d'air à pédale
- Préfiltre monté à l'entrée
- Collecteur de type aspirateur