

ZA-1227 Système d'inspection par pénétrant fluorescent par lavage à l'eau - Méthode A

Système d'inspection par pénétrant

monophasée de l'installation

REMARQUE : Les jauges de pression et de température de l'eau ne sont pas incluses.

Le système d'inspection par pénétrant à l'eau ZA-1227 est un système compact et autonome à 5 stations conçu pour l'inspection par lots et par fluorescence à faible volume de pièces de petite et moyenne taille.

STATIONS

Traitement plus rapide des pièces

- | | |
|--------------|----------------|
| 1. Pénétrant | 4. Développeur |
| 2. Rincer | 5. Inspection |
| 3. Séchoir | |

CARACTÉRISTIQUES

- Longueur totale : 56 po (142,2 cm)
- Largeur totale : 28 po (71,1 cm)
- Hauteur de travail : 36 po (91,4 cm)
- Poids unitaire : Environ 650 lb (295 kg)
- Taille du réservoir : 12,9 po L x 27,6 po L x 16 po P (32,8 cm x 70,1 cm x 40,6 cm)
- Capacité du réservoir de pénétrant de dix (10) gallons
- Réservoir de pénétrant en acier inoxydable
- Réservoir de rinçage en acier inoxydable avec tuyau à main et buse de pulvérisation
- Séchoir contrôlé par thermostat
- Cuve révélatrice en acier inoxydable
- Banc/cabine d'inspection avec lumière noire DEL portatif EV6000
- Besoin électrique : 115 volts, 60 hertz, alimentation



Illustré avec couvercle en option pour le réservoir de pénétrant et le kit de mise à niveau du révélateur.

CARACTÉRISTIQUES OPTIONNELLES

Couvercle en aluminium pour réservoir (numéro de pièce 609178RE)

Trousse de mise à niveau pour développeurs Dynamic Cloud (numéro de pièce 522143)

- Couvercle de réservoir à charnière avec orifice d'affichage
- Pot sous pression modifié
- Régulateur d'air et jauge
- Soupape d'air à pédale
- Préfiltre monté à l'entrée
- Collecteur de type aspirateur