

# Daraclean® 236

## Nettoyant aqueux neutre

Daraclean® 236, un nettoyant neutre formulé pour l'élimination des salissures à grande échelle, présente une faible moussage et est compatible avec la plupart des métaux, éliminant efficacement le ternissement du laiton, du bronze et des alliages de cuivre. En raison de ses excellentes capacités de rejet des salissures, les sols restent en suspension jusqu'à ce que les solides précipitent, et les huiles et graisses fusionnent et flottent, permettant leur élimination par écumage ou filtration; cela prolonge nettement la durée de vie du nettoyant par rapport aux solutions d'émulsion.

Daraclean 236 est conçu pour être utilisé par immersion, par ultrasons, par pulvérisation et les procédés à la vapeur à des concentrations allant jusqu'à 30 %. Il s'agit d'un nettoyant à pH neutre, complet avec antimousse, sans silicates ni phosphates, et il tolère également très bien l'eau dure. Daraclean 236 est conforme aux spécifications aérospatiales, montrant une efficacité dans l'élimination des huiles, des fluides d'usinage, des liquides de refroidissement synthétiques, des composés de polissage, de la graisse de chemin de fer et d'essieu, ainsi que des produits d'étanchéité et des huiles lourdes.



### AVANTAGES

- Éclaircit les métaux jaunes
- Nettoyage neutre
- Antimousse intégré
- Inhibiteur de corrosion
- Approuvé pour l'aérospatiale
- Faible mousse

### Supprime :

- Composés de polissage
- Graisse
- Huiles pour machines

### CONFORMITÉ AUX SPÉCIFICATIONS

- Pratt & Whitney PMC 1438

### APPLICATIONS

Méthodes de nettoyage :

- Nettoyage par immersion
- Nettoyage par ultrasons
- Nettoyage par pulvérisation

- Fluide d'usinage
- Poids moyen et huile de lubrification
- Huile moteur
- Graisse de chemin de fer et d'essieu
- Liquide de refroidissement synthétique
- Huiles hydrosolubles

Idéal pour :

- Aluminium
- Aluminium anodisé
- Laiton
- Bronze
- Acier au carbone
- Fonte
- Cuivre
- Nickel
- Acier inoxydable
- Superalliages
- Métaux plaqués
- Titane

Applications :

Excellent	....	Aluminium	Anodisé Aluminium	Laiton et bronze	Acier au carbone Fonte	Cuivre	Magnésium	Nickel et Superalloy	Dressage (Cd, Cr, Ir, Pt)	Acier inoxydable	Titane	Zinc
Bon	...											
Passable	..											
Médiocre	.											
Non recommandé												
Huiles hydrosolubles	....	....	..	....	..	....	....	....	....	....	....	
Fluide d'usinage	....	....	..	....	..	....	....	....	....	....	....	
Liquides de refroidissement synthétiques	....	....	..	....	..	....	....	....	....	....	....	
Huiles de poids moyen	....	....	..	....	..	....	....	....	....	....	....	
Huiles lubrifiantes	....	....	..	....	..	....	....	....	....	....	....	
Composés de polissage	....	....	..	....	..	....	....	....	....	....	....	
Huiles moteur	....	....	..	....	..	....	....	....	....	....	....	
Huiles pétrolières lourdes	..	..	.	..	.	..	..	..	..	..	..	
Sols carbonisés	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	
Graisse pour chemins de fer et essieux	...	...	..	...	..	...	...	...	...	...	...	
Colles	..	..	.	..	.	..	..	..	..	..	..	
Adhésifs en aérosol												

## RECOMMANDATIONS D'UTILISATION

Méthode de nettoyage	Concentration	Température	Durée typique
Immersion	5-30 %	80 à 180 °F/ 27 à 82 °C	2 à 30 minutes
Ultrasons	5-30 %	80 à 180 °F/ 27 à 82 °C	2 à 30 minutes
Pulvériser	2-30 %	130 à 180 °F/ 54 à 82 °C	0,25-3 minutes
Vapeur	1-12 %	150 à 200 °F/ 66 à 93 °C	1-5 minutes

Température d'entreposage : 50 à 86 °F/10 à 30 °C

## MODE D'EMPLOI

Diluer le nettoyant avec de l'eau à la concentration ou à l'utilisation appropriée. L'efficacité du nettoyage peut être améliorée par l'agitation et la chaleur. L'augmentation de la température du bain de nettoyage diminuera la formation de mousse.

Recommandations d'entretien

Maintenir le bain de nettoyage en écrémant ou en filtrant. Vérifiez la concentration du nettoyant en cours

## PROPRIÉTÉS

<b>Niveau de pH</b>	Neutre
<b>Niveau de mousse</b>	Modéré
<b>Silicates</b>	Non
<b>Phosphates</b>	Non
<b>Tolérance à l'eau dure</b>	Élevée
<b>Conforme à l'aérospatiale</b>	Oui

d'utilisation pour maintenir l'efficacité du nettoyage. La méthode recommandée pour mesurer la concentration est la méthode de titrage.

Vérification de la concentration : Trousse de titrage de l'alcalinité HACH\*

Titrant	Acide sulfurique 0,5N
Indicateur	Bromocrésol vert-rouge de méthyle
% de concentration	Gouttes titrantes x 2,5

\* Informations de commande : Trousse de test d'alcalinité, modèle AL-TA; Produit # 2314500; Mfr. Entreprise Hach; [www.hach.com](http://www.hach.com) du site Web

### EMBALLAGE

Fût de 55 gal/208 L 01-6040-45

### SANTÉ ET SÉCURITÉ

Examinez tous les renseignements pertinents en matière de santé et de sécurité avant d'utiliser ce produit. Veuillez consulter la fiche signalétique du produit pour obtenir des renseignements complets sur la santé et la sécurité, disponible à l'adresse [www.magnaflux.com](http://www.magnaflux.com).