

Daraclean® 282

Nettoyant aqueux alcalin

Une solution de nettoyage alcaline tout usage à faible mousse, Daraclean® 282 est un excellent nettoyant pour un large éventail de saletés.

Les propriétés anti-salissures de ce nettoyant polyvalent de qualité industrielle permettent une durée de vie prolongée du bain de nettoyage grâce à la suspension des saletés, facilitant ainsi leur élimination par écumage ou filtration.

Daraclean 282 peut être utilisé à des concentrations allant jusqu'à 25 % (20 pour la conformité au CARB) dans les applications d'immersion, d'ultrasons, de pulvérisation et de vapeur.

Daraclean 282 se caractérise par une alcalinité modérée et une faible production de mousse. Des inhibiteurs sont inclus pour prévenir la corrosion des métaux. La formulation est sans phosphate et fonctionne efficacement dans des conditions d'eau dure.

Daraclean 282 répond à toutes les spécifications aérospatiales principales pour le nettoyage des essais non destructifs et convient à une utilisation sur une large gamme de métaux sans effets néfastes sur l'aluminium, le magnésium ou les alliages de titane.



AVANTAGES

Maximiser la gamme d'utilisation

- Nettoie efficacement une grande variété de les salissures et les contaminants des pièces;
- Approuvé pour le prénettoyage en END en raison de sa faible teneur en silicates et de ses faibles résidus
- Conforme à toutes les principales exigences aérospatiales
- Fonctionne avec la plupart des méthodes d'application et de l'équipement pour une flexibilité accrue
- Les inhibiteurs de corrosion ajoutés protègent les pièces et

CARACTÉRISTIQUES

- nettoyant alcalin multi-usages
- Faible niveau de mousse
- Conforme à l'aérospatiale
- Fonctionne sur une large gamme de matériaux

l'équipement contre la rouille

Maximiser le confort et la sécurité du conducteur

- Favorise une meilleure qualité d'inspection en offrant à l'opérateur un environnement de travail plus confortable
- Réduit l'inconfort causé par les fortes odeurs
- Dépasse toutes les exigences en matière

de SS

- Nettoie un large éventail de sols
- Coffre-fort multimétallique
- Faible teneur en silicates
- Faible résidu

APPLICATIONS

Méthodes de nettoyage :

- Nettoyage par immersion/immersion
- Nettoyage par ultrasons
- Nettoyage par pulvérisation
- Nettoyage à la vapeur

Idéal pour :

- Aluminium
- Aluminium anodisé
- Laiton et bronze
- Acier au carbone
- Fonte
- Acier inoxydable
- Cuivre
- Magnésium
- Nickel
- Superaliages
- Métaux plaqués
- Titane

Supprime :

- Composés de polissage
- Sols carbonisés
- Fluides de coupe
- Huiles lourdes et saleté
- Huiles lubrifiantes
- Huiles pour machines
- Fluide d'usinage
- Poids moyen et huile de lubrification
- Huile moteur
- Liquide de refroidissement synthétique
- Huiles hydrosolubles

Applications :

Excellent		Aluminium	Anodisé Aluminium	Laiton et bronze	Acier au carbone Fonte	Cuivre	Magnésium	Nickel et Superaliag	Dressage (Cd, Cr, Ir, Pt)	Acier inoxydable	Titane	Zinc
Bon	...											
Passable	..											
Médiocre	.											
Non recommandé												
Huiles hydrosolubles							...				...	
Fluide d'usinage							...				...	
Liquides de refroidissement synthétiques							...				...	
Huiles de poids moyen							...				...	
Huiles lubrifiantes							...				...	
Composés de polissage							...				...	
Huiles moteur							...				...	
Huiles pétrolières lourdes							...				...	
Sols carbonisés	...	...	...	...	...	...	..	...	...	...	..	
Graisse pour chemins de fer et essieux												

Colles											
Adhésifs en aérosol											

CONFORMITÉ AUX SPÉCIFICATIONS

- AMS 1551, 1551A
- ARP 1512
- ASTM F945, F519 TYPE 1 C
- BAC 5763
- Boeing D6-48809
- CSS 253
- GEAE Méthode 22, 51145
- Honeywell ARP 4992
- Pratt et Whitney PMC 1429
- PWA 36604
- PWA K231
- RR CSS 204 Type A

PROPRIÉTÉS

Niveau de pH	Alcalin
Niveau de mousse	Faible
Silicates	Oui
Phosphates	Non
Tolérance à l'eau dure	Modéré
Conforme à l'aérospatiale	Oui
Certifié SCAQMD	Non

RECOMMANDATIONS D'UTILISATION

Méthode de nettoyage	Concentration	Temp.	Durée typique
Immersion	3–25 %	80 à 180 °F/ 27 à 82 °C	2 à 30 minutes
Ultrasons	3–25 %	80 à 180 °F/ 27 à 82 °C	2 à 30 minutes
Pulvériser	1–12 % Recommandation : 2 à 5 %	130 à 180 °F/ 54 à 82 °C	0,25–3 minutes
Vapeur	1–12 %	150 à 200 °F /66 à 93 °C	1–5 minutes

Température d'entreposage : 50 à 86 °F/10 à 30 °C

EMBALLAGE

Seau de 5 gal/18,9 l 01-6000-40
NSN 6850-01-364-8328

Fût de 55 gal/208 L 01-6000-45
NNO 6850-01-364-8329

MODE D'EMPLOI

Diluer le nettoyant avec de l'eau à la concentration ou à l'utilisation appropriée. L'efficacité du nettoyage peut être améliorée par l'agitation et la chaleur. Augmentation de la température du bain diminuera la formation de mousse.

Recommandations d'entretien

Maintenir le bain de nettoyage en écrémant ou en filtrant. Vérifiez la concentration du nettoyant en cours d'utilisation pour maintenir l'efficacité du nettoyage. La méthode recommandée pour mesurer la concentration est la méthode de titrage.

Vérification de la concentration : Trousse de titrage de l'alcalinité HACH*

Titrant	Acide sulfurique 0,5N
Indicateur	Bromocrésol vert-rouge de méthyle
Concentration%	Gouttes de titrant x 1,66

* Informations de commande : Trousse de test d'alcalinité, modèle AL-TA; Produit # 2314500; Mfr. Entreprise Hach; www.hach.com du site Web

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Examinez tous les renseignements pertinents en matière de santé et de sécurité avant d'utiliser ce produit. Veuillez consulter la fiche signalétique du produit pour obtenir des renseignements complets sur la santé et la sécurité, disponible à l'adresse www.magnaflux.com.