

Daraclean® 283

Nettoyant aqueux alcalin

Daraclean® 283, un puissant nettoyant alcalin peu moussant, est formulé avec des tensioactifs, des émulsifiants et des inhibiteurs de corrosion pour une utilisation sur une large gamme de sols. Il peut être utilisé en toute sécurité sur la plupart des métaux et n'est pas agressif envers les alliages de titane.

Daraclean 283 a d'excellentes propriétés de rejet de la saleté qui éliminent les saletés, puis permettent aux solides de se déposer et aux gouttelettes de graisse plus légères de flotter. La solution peut être filtrée et écrémée pour prolonger sa durée de vie beaucoup plus loin que les nettoyants de type émulsion.

Daraclean 283 est conçu pour les applications d'immersion, de pulvérisation et d'ultrasons, à des concentrations allant jusqu'à 25 %. Il est testé et certifié pour respecter ou dépasser les spécifications aérospatiales pour les nettoyants alcalins aqueux. Les produits chimiques hautement alcalins sont agressifs pour les sols et de faibles niveaux de mousse peuvent être utilisés dans les applications de pulvérisation. Daraclean 283 ne contient pas de phosphates et tolère très bien l'eau dure, et ses inhibiteurs empêchent la corrosion des métaux.

La solution Daraclean 283 est spécifiquement conçue pour une application sur l'acier au carbone, la fonte, les superalliages à base de nickel, l'acier inoxydable, le titane, ainsi que le laiton, le bronze, le cuivre, les métaux plaqués et l'aluminium. Il est efficace sur les huiles solubles dans l'eau, les fluides d'usinage, les liquides de refroidissement synthétiques et les huiles moyennes et lourdes, les huiles lubrifiantes, les composés de polissage. Il fonctionnera également sur les sols carbonisés.

Daraclean 283 est livré dans des contenants de 55 gallons.



AVANTAGES

- Nettoyant robuste et hautement alcalin
- Faible niveau de mousse
- Inhibiteur de corrosion
- Propriétés de rejet du sol
- Nettoyage par ultrasons
- Nettoyage par pulvérisation

APPLICATIONS

Méthodes de nettoyage :

- Nettoyage par immersion/immersion

Idéal pour :

- Laiton et bronze
- Acier au carbone
- Fonte
- Acier inoxydable
- Cuivre
- Magnésium
- Nickel
- Super alliages
- Métaux plaqués
- Titane

Supprime :

- Composés de polissage
- Sols carbonisés
- Huiles lourdes et saleté
- Huiles pétrolières lourdes
- Huiles lubrifiantes
- Fluide d'usinage
- Huiles de poids moyen et lubrifiantes
- Liquides de refroidissement synthétiques
- Huiles hydrosolubles

CONFORMITÉ AUX SPÉCIFICATIONS

- AMS 1551, 1551A
- BAM 5749
- Pratt et Whitney PMC 1421

Applications :

Excellent	••••	Aluminium	Anodisé Aluminium	Laiton et bronze	Acier au carbone Faitite	Cuivre	Magnésium	Nickel et Superalloy	Dressage (Cd, Cr, Ir, Pt)	Acier inoxydable	Titane	Zinc
Bon	•••											
Passable	••											
Médiocre	•											
Non recommandé												
Huiles hydrosolubles	••			••••	••••	•••		••••	•••	••••	••••	
Fluide d'usinage	••			••••	••••	•••		••••	•••	••••	••••	
Liquides de refroidissement synthétiques	••			••••	••••	•••		••••	•••	••••	••••	
Huiles de poids moyen	••			••••	••••	•••		••••	•••	••••	••••	
Huiles lubrifiantes	••			••••	••••	•••		••••	•••	••••	••••	
Composés de polissage	••			••••	••••	•••		••••	•••	••••	••••	
Huiles moteur	••			••••	••••	•••		••••	•••	••••	••••	
Huiles pétrolières lourdes	••			••••	••••	•••		••••	•••	••••	••••	
Sols carbonisés	•			•••	•••	••		•••	••	•••	•••	
Graisse pour chemins de fer et essieux				•	•			•		•	•	
Colles												
Adhésifs en aérosol												

PROPRIÉTÉS

Niveau de pH	Hautement alcalin
Niveau de mousse	Faible
Silicates	Oui
Phosphates	Non
Tolérance à l'eau dure	Élevée
Conforme à l'aérospatiale	Oui
Certifié SCAQMD	Non

RECOMMANDATIONS D'UTILISATION

Méthode de nettoyage	Concentration	Température	Durée typique
Immersion	3–25 %	80 à 180 °F/ 27 à 82 °C	2 à 30 minutes
Ultrasons	3–25 %	80 à 180 °F/ 27 à 82 °C	2 à 30 minutes
Pulvériser	1–12 % Recommandation : 2 à 5 %	130 à 180 °F/ 54 à 82 °C	0,25–3 minutes
Vapeur	1–12 %	150 à 200 °F/ 66 à 93 °C	1–5 minutes

Température d'entreposage : 50 à 86 °F/10 à 30 °C

MODE D'EMPLOI

Diluer le nettoyant avec de l'eau à la concentration ou à l'utilisation appropriée. L'efficacité du nettoyage peut être améliorée par l'agitation et la chaleur. Augmentation de la température du bain diminuera la formation de mousse.

Recommandations d'entretien

Maintenir le bain de nettoyage en écrémant ou en filtrant. Vérifiez la concentration du nettoyant en cours d'utilisation pour maintenir l'efficacité du nettoyage. La méthode recommandée pour mesurer la concentration est la méthode de titrage.

Vérification de la concentration : Trousse de titrage de l'alcalinité HACH*

Titrant	Acide sulfurique 0,5N
Indicateur	Bromocrésol vert-rouge de méthyle
% de concentration	Gouttes de titrant x 1,66

* Informations de commande : Trousse de test d'alcalinité, modèle AL-TA; Produit # 2314500; Mfr. Entreprise Hach; www.hach.com du site Web

EMBALLAGE

Fût de 55 gal/208 L 01-6060-45

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Examinez tous les renseignements pertinents en matière de santé et de sécurité avant d'utiliser ce produit. Veuillez consulter la fiche signalétique du produit pour obtenir des renseignements complets sur la santé et la sécurité, disponible à l'adresse www.magnaflux.com.