

MV-740

Suspension à particules magnétiques visibles à base d'eau

Ce fluide à particules magnétiques très sensible, adapté aux tests de particules magnétiques humides, est à base d'eau et conçu pour la détection des discontinuités fines et moyennes dans les composants finis. Il est visible à l'œil nu.

Le MV-740 fournit des indications claires et solides en raison de l'accumulation abondante de particules hautement magnétiques. Le produit est prêt à l'emploi, donc aucune dilution n'est nécessaire.

Le MV-740 est souvent utilisé avec la peinture de contraste blanche WCP-2 pour améliorer le contraste et la sensibilité à l'inspection.



AVANTAGES

Profil écologique

- Formule écologique à base d'eau
- Emballages en vrac fabriqués à partir de plastique recyclé post-consommation et pouvant être recyclés après utilisation
- Les emballages en vrac et en aérosol ne contribuent pas aux hydrocarbures chimiques dans l'atmosphère

Maximiser la polyvalence des applications et la détection des indications

- L'accumulation importante de particules hautement magnétiques autour de tous les champs de fuite donne de fortes indications de contraste, en particulier lorsqu'il est utilisé avec la peinture de contraste WCP-2
- Inspecter un large éventail de composants sans crainte de corrosion ou de non-conformité des spécifications
- Inspectez dans toutes les conditions sans avoir besoin d'obscurité ou de lumières UV, y compris à

CARACTÉRISTIQUES

- Solution prête à l'emploi
- Indications claires sous la lumière visible
- Accumulation de particules lourdes
- Grande mobilité des particules
- Protège les pièces et l'équipement contre la corrosion
- Mouillage de surface optimisé
- Fonctionne en lumière visible
- Formule à base d'eau
- Faible odeur

CONFORMITÉ AUX SPÉCIFICATIONS

- ASTM E709
- ASTM E3024
- ASME BPVC
- Boeing PS-21201
- ISO 9934

- températures inférieures au point de congélation
- Le format aérosol portatif peut être facilement transporté sur le chantier et est prêt à l'emploi dès le départ de la boîte
- MIL-STD-2132
- NAVSEA 250-1500-1
- NAVSEA T9074-AS-GIB-010/271

APPLICATIONS

Emplacement du défaut : surface et légèrement sous la surface

Idéal pour :

- Détection des discontinuités fines et moyennes
- Essais sur le terrain
- Inspections ponctuelles
- Inspections en service
- Pièces usinées
- Surfaces claires
- Zones difficiles d'accès

Exemples de défauts :

- Inclus
- Coutures
- Fissures de rétrécissement
- Larmes
- Tours
- Flocons
- Défauts de soudure
- Broyer les fissures
- Tremper les fissures
- Fissures de fatigue

PROPRIÉTÉS

Apparence	Solution à base d'eau avec particules fines
Couleur en lumière visible	Noir
Odeur	Inodore
Taille moyenne des particules*	< 2 microns
Sensibilité aux SAE**	> 6
Point d'éclair	> 212 °F/100 °C

* Selon la méthode typique de l'industrie pour mesurer la taille des particules

** Représentatif du nombre d'indications sur un anneau en acier à outils tel que défini dans la norme ASTM E3024.

RECOMMANDATIONS D'UTILISATION

Méthode d'END	Analyse des particules magnétiques, méthode non fluorescente/visible, humide
Véhicule à suspension	Eau
Équipement requis	Dispositif d'aimantation
Température d'utilisation†	25 à 120 °F/-4 à 48 °C
Point de congélation	25 °F/-4 °C
Température d'entreposage	50 à 86 °F/10 à 30 °C
Volume de décantation	1,20 à 2,40 ml
Couverture	833 pi ² (77 m ²)

† L'intégrité et la mobilité des particules peuvent diminuer au-delà de ces limites de température.

MODE D'EMPLOI

Utiliser le MV-740 avec la procédure et l'équipement d'aimantation appropriés. Pour de meilleurs résultats, tous les composants, pièces ou zones à tester doivent être propres et secs avant l'essai pour fournir une surface d'essai optimale et réduire la contamination par les particules en suspension.

1. Bien agiter avant utilisation. Si vous utilisez le format en vrac, remplissez l'applicateur désiré. Les applicateurs recommandés comprennent le pulvérisateur atomiseur SureShot modèle B (8100CB) ou le pulvérisateur SureShot modèle M.
2. Pour de meilleurs résultats, appliquez le WCP-2 avant le MV-740 pour améliorer le contraste et la sensibilité à l'inspection.
3. Bien agiter l'applicateur avant utilisation et occasionnellement pendant l'application pour assurer l'uniformité et la concentration de la suspension.

4. À l'aide de la méthode d'application continue ou résiduelle, pulvériser la suspension de particules sur la zone d'essai jusqu'à ce qu'elle soit complètement recouverte.
5. Inspectez sous la lumière visible.

Pour vérifier le rendement du système, effectuez une vérification de sensibilité à l'aide d'une norme de défaut connue avant l'inspection.

RENGVOI

Tous les composants, pièces ou zones d'inspection doivent être correctement démagnétisés avant le nettoyage pour assurer une élimination facile des particules. Les pièces nettoyées peuvent être traitées avec un revêtement protecteur temporaire si une protection plus longue contre la corrosion est nécessaire.

ENTREPOSAGE

Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart de l'équipement magnétique et des sources de chaleur. L'âge du produit, ainsi que l'exposition à des températures élevées ou à de forts champs magnétiques, pourraient avoir un impact négatif sur la distribution des particules. Consultez la fiche de données de sécurité pour obtenir des instructions supplémentaires sur l'entreposage.

EMBALLAGE

Bombe aérosol, caisse de 12 01-9140-78

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Examinez tous les renseignements pertinents en matière de santé et de sécurité avant d'utiliser ce produit. Veuillez consulter la fiche signalétique du produit pour obtenir des renseignements complets sur la santé et la sécurité, disponible à l'adresse www.magnaflux.com.