

## Kit SK-816

### Kit de test de pénétrant Visible Dye

Les kits SK par Magnaflux fournissent un format d'aérosol convivial pour le test de ressuage de type 2, comprenant trois consommables essentiels.

Chaque kit de pénétrant est livré avec SKC-S, SKL-SP2 et SKD-S2.



#### Nettoyant et décapant SKC-S

Ce solvant nettoyant/décapant est approuvé par les END pour le nettoyage préalable avant les essais non destructifs et pour éliminer l'excès de pénétrant de surface avant l'application du développeur lors des essais de pénétration liquide. Ce dissolvant de solvant non halogéné peut être utilisé sur une large gamme de substrats pour éliminer les huiles, les graisses et autres contaminants. SKC-S sèche rapidement sans laisser de résidus.

La fiche technique complète est disponible à l'adresse suivante : [magnaflux.com/SKC-S](http://magnaflux.com/SKC-S)

#### SKL-SP2 Pénétrant de colorant rouge visible amovible au solvant

Ce pénétrant est amovible par solvant pour faciliter la portabilité, en particulier lors du soudage, et sa nature post-émulsifiable améliore la résolution des défauts. Il produit des indications fortes et vibrantes en raison du contraste de couleur rouge visible et présente des caractéristiques de pénétration exceptionnelles. SKL-SP2 est très fiable pour localiser les défauts et les discontinuités ouverts de surface et peut être utilisé sur des céramiques non poreuses et des matériaux similaires.

La fiche technique complète est disponible à l'adresse suivante : [magnaflux.com/SKL-SP2](http://magnaflux.com/SKL-SP2)

#### SKD-S2 Révélateur à base de solvant

SKD-S2, un révélateur blanc brillant qui est non aqueux, établit un fond blanc solide pour le test de pénétration avec un contraste élevé. Il extrait rapidement le pénétrant pour obtenir des indications plus distinctes, améliorant ainsi la fiabilité et la sensibilité de l'inspection. SKD-S2 aide à accélérer le processus d'inspection en s'effectuant facilement, en séchant rapidement, en favorisant une formation plus rapide des indications et en minimisant le nettoyage post-inspection. Il est idéal pour les ateliers d'usinage, les essais de soudure et les applications sur le terrain.

La fiche technique complète est disponible à l'adresse suivante : [magnaflux.com/SKD-S2](http://magnaflux.com/SKD-S2)

## AVANTAGES

- Une solution pratique et facile à utiliser qui fournit tout ce dont vous avez besoin pour les tests de pénétrant
- Processus simple en 3 étapes pour l'entretien préventif et les contrôles
- Couleurs vives et contrastées
- Résolution supérieure des défauts
- Excellente fiabilité
- Approuvé par AMS 2644 QPL

## CONFORMITÉ AUX SPÉCIFICATIONS

- AECL
- AMS 2644
- ASME
- ASTM E1417
- ISO 3452
- NAVSEA 250-1500-1
- NAVSEA T9074-AS-GIB-010/271
- QPL SAE AMS 2644

## RECOMMANDATIONS D'UTILISATION

Méthode d'END	Pénétrant visible
Type	Type 2
Méthodes	B/C
Type de retrait	Solvant amovible

## SANTÉ ET SÉCURITÉ

Examinez tous les renseignements pertinents en matière de santé et de sécurité avant d'utiliser ce produit. Veuillez consulter la fiche signalétique du produit pour obtenir des renseignements complets sur la santé et la sécurité, disponible à l'adresse [www.magnaflux.com](http://www.magnaflux.com).

## APPLICATIONS

Idéal pour :

- Entretien automobile
- Ateliers d'usinage
- Pièces moulées
- Métaux ferreux et non ferreux
- Essais d'étanchéité
- Travail des métaux
- Céramique non poreuse
- Récipients sous pression
- Soudures

Exemples de défauts :

- Fissures
- Inclusions de fondants
- Fusion incomplète de la soudure
- Pénétration incomplète de la soudure
- Fuites
- Sous-cotation
- Porosité de la soudure

## EMBALLAGE

SK-816 Trousse, 8 bombes aérosol 01-5920-48

- SKC-S, 4 bombes aérosols
- SKL-SP2, 2 bombes aérosols
- SKD-S2, 2 bombes aérosols

## MODE D'EMPLOI

### 1. Pré-nettoyage :

Vaporisez généreusement les surfaces à nettoyer avec SKC-S, puis essuyez ou laissez sécher à l'air libre, ou imbinez un chiffon propre avec le nettoyant et essuyez la pièce. Laissez la pièce sécher complètement avant d'appliquer le pénétrant.

### 2. Appliquer le pénétrant :

Vaporiser ou brosser la pièce ou la section à inspecter de manière à ce que la surface soit recouverte de pénétrant. Si le pénétrant se retire en gouttelettes, arrêtez-vous et nettoyez à nouveau la partie. (Voir l'étape 1). Laissez le pénétrant demeurer sur la pièce de 10 à 30 minutes. Des temps de pénétration plus longs peuvent être nécessaires pour localiser des discontinuités extrêmement fines ou serrées.

### 3. Enlever le pénétrant :

Appliquez SKC-S sur un chiffon, essuyez la surface d'essai et répétez au besoin. Ne pas vaporiser SKC-S directement sur la pièce, car les indications de pénétration peuvent être enlevées.

### 4. Développeur de candidatures :

SKD-S2 Doit être appliqué par pulvérisation seulement, car le trempage ou le brossage entraînera une action excessive du solvant sur le ressuage dans les discontinuités. SKD-S2 peut être appliqué par aérosol ou par pistolet de pulvérisation conventionnel. SKD-S2 doit être agité pendant l'utilisation pour s'assurer que les particules révélatrices restent en suspension pendant le traitement. Les révélateurs à base de solvant comme SKD-S2 doivent être pulvérisés en couches minces et uniformes, qui ne font que mouiller la surface. Une forte pulvérisation provoquera des saignements excessifs et des écoulements d'indications. alors qu'une vaporisation trop légère entraînera un développement lent de l'indication ainsi qu'une possible perte de sensibilité globale due à une action limitée du solvant. Laisser sécher le révélateur. Surveillez les grosses fissures qui apparaissent immédiatement. Les petites fissures peuvent prendre quelques minutes avant d'obtenir la meilleure indication.

### 5. Inspecter la pièce :

Les défauts seront marqués par une indication rouge foncé. Une ligne ou une ligne pointillée marque une fissure, un tour, une rafale de forge ou une fermeture à froid. Si elle est large et profonde, l'indication s'étendra et se propagera. La porosité, le rétrécissement, l'absence de liaison et les fuites apparaîtront sous forme de points ou de zones de couleur locales. Ceux-ci aussi grandiront et se propageront si le défaut est important ou étendu.