

SKD-S2

Révéléateur à base de solvant

SKD-S2, un révélateur blanc brillant qui est non aqueux, établit un fond blanc solide pour le test de pénétration avec un contraste élevé. Il extrait rapidement le pénétrant pour obtenir des indications plus distinctes, améliorant ainsi la fiabilité et la sensibilité de l'inspection.

Le SKD-S2 non halogéné présente une compatibilité avec des alliages spéciaux tels que l'acier inoxydable, l'aluminium, le magnésium et le titane et convient pour une utilisation avec les pénétrants de type 1 et de type 2. Ce révélateur à base de solvant répond aux exigences de l'industrie aéronautique et nucléaire et est conforme à toutes les principales spécifications en END, y compris la norme ISO 3452.

SKD-S2 aide à accélérer le processus d'inspection en s'effectuant facilement, en séchant rapidement, en favorisant une formation plus rapide des indications et en minimisant le nettoyage post-inspection. Il est idéal pour les ateliers d'usinage, les essais de soudure et les applications sur le terrain.

Le SKD-S2 figure sur la liste des produits qualifiés QPL SAE AMS 2644 et est approuvé par de nombreuses entreprises aéronautiques, notamment Boeing, GE et Honeywell.



AVANTAGES

Augmente la visibilité des indications

- Améliore la détection des indices en créant une surface optimale pour la formation de pénétrant
- La couverture opaque blanc brillant bloque toute la couleur de la surface sous-jacente et attire rapidement le pénétrant vers la surface pour des indications plus fortes et plus claires

Polyvalence d'application

- Peut être utilisé avec une variété de ressuages de type 2 et de type 1 dans de nombreuses situations différentes sans mesurer ni diluer
- La conformité à la norme ISO 3452 permet d'utiliser SKD-S2 pour inspecter un large éventail de pièces

Traitement et nettoyage plus rapides

- Réduit le temps du processus d'inspection en minimisant le nettoyage post-inspection
- La formule facile à appliquer s'applique proprement, sèche rapidement et favorise une formation plus rapide des indications pour réduire le temps à chaque étape du processus d'inspection

CARACTÉRISTIQUES

- Couleur blanche brillante
- Offre un bon contraste d'arrière-plan
- Non fluorescent
- La mèche du pénétrant hors d'indications
- Séchage rapide
- Facile à appliquer
- Formule pratique et prête à l'emploi

- Très faible toxicité
- Revêtement mat et opaque
- Facile à nettoyer

APPLICATIONS

Emplacement du défaut : ouvert à la surface

Idéal pour :

- Soudures
- Ateliers d'usinage
- Applications sur le terrain

CONFORMITÉ AUX SPÉCIFICATIONS

- AECL
- AMS 2644
- ASME BPVC
- ASTM E1417
- ASTM E165
- Boeing BAC 5423 PSD 6-46 ou 8-4
- Boeing PS-21202
- GE P3TF2
- GE P50YP107
- SS Honeywell 52309
- ISO 3452-2
- MIL-STD-2132
- MIL-STD-271
- NAVSEA 250-1500-1
- NAVSEA T9074-AS-GIB-010/271
- QPL SAE AMS 2644

PROPRIÉTÉS

Densité	Volume : 7,5 lb/gal (870 g/L)
Sans NPE	Oui

RECOMMANDATIONS D'UTILISATION

Méthode d'END	Essai par ressuage
Formulaire(s)	d/e
Couverture	1 gal couvrira environ 800 pi ² (74 m ²)
Température d'utilisation	40 à 125 °F/5 à 52 °C

MODE D'EMPLOI

SKD-S2 Doit être appliqué par pulvérisation seulement, car le trempage ou le brossage entraînera une action excessive du solvant sur le ressuage dans les discontinuités. SKD-S2 peut être appliqué par aérosol ou par pistolet de pulvérisation conventionnel. SKD-S2 doit être agité pendant l'utilisation pour s'assurer que les particules révélatrices restent en suspension pendant le traitement.

Les révélateurs à base de solvant comme SKD-S2 doivent être pulvérisés en couches minces et uniformes, qui ne font que mouiller la surface. Une forte pulvérisation provoquera des saignements excessifs et des écoulements d'indications. alors qu'une vaporisation trop légère entraînera un développement lent de l'indication ainsi qu'une possible perte de sensibilité globale due

EMBALLAGE

Bombe aérosol, caisse de 01-5352-78
12

Pichet de 1 gal/3,78 L, 01-5352-35
caisse de 4

Seau de 5 gal/18,9 l 01-5352-40

Fût de 55 gal/208 L 01-5352-45

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Examinez tous les renseignements pertinents en matière de santé et de sécurité avant d'utiliser ce produit. Veuillez consulter la fiche signalétique du produit pour obtenir des renseignements complets sur la santé et la sécurité, disponible à l'adresse www.magnaflux.com.

Température d'entreposage	50 à 86 °F/10 à 30 °C
------------------------------	-----------------------