

# Soundsafe

## Couplant à ultrasons

Soundsafe® fonctionne comme un coupleur ultrasonique haute performance, adapté à une gamme d'applications telles que la détection et le dimensionnement des défauts, la mesure de l'épaisseur, la mesure du débit et les tests d'émission acoustique.

La performance exceptionnelle, la protection contre la corrosion, la thixotropie et les approbations et spécifications complètes de ce couplant en gel à viscosité moyenne sont largement reconnues.

Soundsafe est approuvé par Pratt & Whitney et répond aux spécifications de qualité nucléaire pour les niveaux d'halogène et de soufre.



### AVANTAGES

- Large gamme de spécifications et d'approbations
- Excellent mouillage de surface
- Gel thixotrope
- Formule non toxique et non irritante
- L'impédance acoustique accrue réduit bruit de surface
- Bon mouillage de la surface pour une couverture rapide et uniforme
- S'accroche bien à la plupart des surfaces verticales et aériennes
- Inhibition de la corrosion la plus élevée
- Fournit une bonne lubrification du transducteur
- Séchage plus lent pour une durée d'inspection prolongée
- Qualité Nuclear
- Approbations aérospatiales
- Essais de fragilisation par l'hydrogène

### APPLICATIONS

Emplacement du défaut : souterrain

Idéal pour :

- Détection des défauts
- Jauge d'épaisseur
- Mesure du débit
  
- Essais d'émissions acoustiques
- Surfaces verticales ou aériennes
- Goupilles de pont, soudures, boulons d'ancrage
- Inspection des soudures
- Surfaces rugueuses
- Fibre de verre
- Plastique
- Titane
- Inspections aérospatiales
- Inspections Nuclear

### CONFORMITÉ AUX SPÉCIFICATIONS

- API
- ASTM F519
- ASME

- AWS
- ASTM F945
- PWA 36604
- Pratt & Whitney PMC 4385

## PROPRIÉTÉS

Apparence	Gel transparent
Couleur	Incolore
Viscosité comparative*	5,25
Silicone	Non
Glycérine	Oui
Propylène glycol	Oui
Halogènes	< 50 ppm
Soufre	< 50 ppm
Soluble dans l'eau	Oui

\* Mesure subjective, échelle de 0 à 10 où 0 = eau, 5 = gel moyen, 10 = pâte très épaisse

## RECOMMANDATIONS D'UTILISATION

Méthode d'END	Tests par ultrasons
Équipement requis	Équipement UT, transducteur
Température d'utilisation†	0 à 200 °F/-18 à 93 °C
Température d'entreposage	50 à 86 °F/10 à 30 °C
Compatibilité	La plupart des composites et des métaux

† L'intégrité et la performance acoustique des couplants peuvent diminuer au-delà de ces limites de température.

## MODE D'EMPLOI

Appliquer une petite quantité de couplant sur le transducteur ou la zone d'inspection avant la mesure.

## RENGOI

Retirer le couplant immédiatement après l'inspection avant que le couplant ne sèche avec un rinçage à l'eau ou une combinaison de rinçage à l'eau et de brossage.

Une pellicule difficile à enlever peut se former si le couplant est laissé sécher avant d'être retiré. Utiliser le lavage sous pression, le brossage à fil ou l'immersion dans l'eau pour faciliter la réhydratation des couplants et leur retrait ultérieur par lavage ou brossage.

## ENTREPOSAGE

Conserver le couplant dans le contenant d'origine. Conserver à l'abri de la lumière directe du soleil. Gardez le contenant fermé lorsqu'il n'est pas utilisé. Ne remettez jamais le couplant inutilisé dans le contenant d'entreposage d'origine. Si des pompes ou des vannes sont utilisées pour distribuer des couplants en vrac, lavez-les soigneusement entre les fûts pour éviter de contaminer le nouveau produit. Consultez la fiche de données de sécurité pour obtenir des instructions supplémentaires sur l'entreposage.

## EMBALLAGE

1 gal/3,78 L cubitainer	20-901
5 gal/18,9 L cubitainer	20-905
Fût de 55 gal/208 L	20-955

## SANTÉ ET SÉCURITÉ

Examinez tous les renseignements pertinents en matière de santé et de sécurité avant d'utiliser ce produit. Veuillez consulter la fiche signalétique du produit pour obtenir des renseignements complets sur la santé et la sécurité, disponible à l'adresse [www.magnaflux.com](http://www.magnaflux.com).