

# Ultragegel II

## Couplant à ultrasons

Ultragegel® II représente un coupleur ultrasonique supérieur, établissant la norme de l'industrie pour la détection et le dimensionnement des défauts, la mesure de l'épaisseur, la mesure du débit et les tests d'émission acoustique.

Ultragegel II est largement reconnu comme le couplant ultrasonique le plus fiable et le plus populaire de l'industrie. Ce gel de viscosité moyenne, adapté à une large gamme d'applications, se caractérise par ses hautes performances, son excellente protection contre la corrosion, sa nature thixotropique et ses certifications complètes.

Ultragegel II est approuvé par Pratt & Whitney et répond aux spécifications de qualité nucléaire pour les niveaux d'halogène et de soufre.



### AVANTAGES

- Conformité aux spécifications aérospatiales
- Performances exceptionnelles pour une large gamme d'applications, y compris les surfaces verticales et aériennes
- Temps de séchage lent pour une durée d'inspection prolongée ou un couplage à long terme
- Haute protection contre la corrosion pour protéger les pièces

### CARACTÉRISTIQUES

- Comble les dépressions dans les surfaces rugueuses
- Fournit une bonne lubrification du transducteur
- L'impédance acoustique accrue réduit le bruit de surface
- Gel thixotrope
- Excellent mouillage de surface
- Qualité Nuclear
- Essais de fragilisation par l'hydrogène

### CONFORMITÉ AUX SPÉCIFICATIONS

- API
  - ASTM F519
  - ASME
  - AWS
  - ASTM F945
  - ASTM F945 ou PWA 36604, MCL E-205
- Type II
- Pratt & Whitney PMC 4384

### APPLICATIONS

Idéal pour :

- Détection des défauts
  - Taille des défauts
  - Jauge d'épaisseur
- 
- Mesure du débit
  - Essais d'émissions acoustiques
  - Surfaces verticales ou aériennes
  - Inspection des soudures
  - Surfaces rugueuses
  - Inspections aérospatiales

- Inspections Nuclear
- Composites
- Aubes de turbine
- Entretien des roues d'aéronef

## PROPRIÉTÉS

Apparence	Gel transparent
Couleur	Bleu vif
Viscosité comparative*	5
Silicone	Non
Glycérine	Oui
Propylène glycol	Oui
Halogènes	< 50 ppm
Soufre	< 50 ppm
Soluble dans l'eau	Oui

\* Mesure subjective, échelle de 0 à 10 où 0 = eau, 5 = gel moyen, 10 = pâte très épaisse

## RECOMMANDATIONS D'UTILISATION

Méthode d'END	Tests par ultrasons
Équipement requis	Équipement UT, transducteur
Température d'utilisation‡	-10 à 210 °F/-23 à 99 °C
Température d'entreposage	50 à 86 °F/10 à 30 °C
Compatibilité	La plupart des composites et des métaux‡

† L'intégrité et la performance acoustique des couplants peuvent diminuer au-delà de ces limites de température.

‡ Peut assombrir ou décolorer le magnésium.

## MODE D'EMPLOI

Appliquer une petite quantité de couplant sur le transducteur ou la zone d'inspection avant la mesure.

## RENGOI

Retirer le couplant avec un rinçage à l'eau (eau tiède/chaude recommandée), de l'alcool isopropylique ou de l'alcool éthylique à 100 %.

## ENTREPOSAGE

Conserver le couplant dans le contenant d'origine. Conserver à l'abri de la lumière directe du soleil. Gardez le contenant fermé lorsqu'il n'est pas utilisé. Ne remettez jamais le couplant inutilisé dans le contenant d'entreposage d'origine. Si des pompes ou des vannes sont utilisées pour distribuer des couplants en vrac, lavez-les soigneusement entre les fûts pour éviter de contaminer le nouveau produit. Consultez la fiche de données de sécurité pour obtenir des instructions supplémentaires sur l'entreposage.

## NUMÉROS DE PIÈCE ET EMBALLAGE

Expédié à	Emballage	Numéro de pièce
Amérique du Nord, Asie et Océanie	Bouteilles de 12 oz liq./354 ml (caisse de 12)	25-912
	1 gal/3,78 L cubitainer	25-901
	5 gal/18,9 L cubitainer	25-905
	Fût de 55 gal/208 L	25-955
Europe, Moyen-Orient et Afrique	1 gal/3,78 L cubitainer	25-901
	5 gal/18,9 L cubitainer	25-905

## SANTÉ ET SÉCURITÉ

Examinez tous les renseignements pertinents en matière de santé et de sécurité avant d'utiliser ce produit. Veuillez consulter la fiche signalétique du produit pour obtenir des renseignements complets sur la santé et la sécurité, disponible à l'adresse

