ZL-425

Pénétrant fluorescent à base d'eau lavable à l'eau de niveau 1

Le pénétrant fluorescent à base d'eau, lavable à l'eau, ZL-425, est utilisé pour identifier les défauts dans les pièces moulées, forgées, extrudées et autres composants présentant des surfaces rugueuses, en particulier ceux typiques des applications automobiles. ZL-425 est une solution idéale lorsque les eaux usées produites pendant le processus d'inspection sont une préoccupation pour l'exploitation. La formulation à base d'eau de distillat non pétrolier du ZL-425 peut permettre l'élimination directe des eaux de rinçage, sous réserve du respect des ordonnances locales.

Le pénétrant présente une excellente capacité de rinçage e selon l'application et les spécifications, peut être utilisé sans développeur.

Le ZL-425 est conçu en tenant compte de la santé et de la sécurité environnementales tout en répondant aux normes de performance de l'industrie
, y compris les normes EN ISO 3452-2 et AMS 2644, et peuvent être utilisées dans des applications similaires à celles d'autres ressuages fluorescents conventionnels lavables à l'eau de niveau 1.

AVANTAGES

Réduire l'empreinte environnementale et les polluants des eaux usées

- Les coûts de traitement de l'eau peuvent être réduits par le rejet direct des eaux de traités dans le système d'égout, sous réserve du respect local de la réglementation, en raison du minimum de contaminants à base d'eau.
- Respecter ou dépasser les règlements de rejet locaux avec de faibles niveaux de demande biochimique en oxygène (DBO) et de demande chimique en oxygène (DCO).
- Soutenir un environnement sain avec des pénétrants à base d'eau qui ont des impacts minimes sur la santé et la sécurité au travail.

Accélérez de manière fiable les processus d'inspection et de lavage

- Identifier les indications lumineuses avec une sensibilité supérieure et une faible interférence de fond fluorescente.
- Augmenter le débit et réduire les coûts en éliminant l'étape du développeur des processus d'inspection en fonction des procédures
et les exigences.
- Rinçage rapide et lavage après inspection des pièces grâce à d'excellentes propriétés de lavabilité, en raison de la chimie secrète du commerce.

CARACTÉRISTIQUES

- Niveau 1, faible sensibilité
- Sans hydrocarbures
- Biodégradable
- Excellente amovibilité par lavage à l'eau
- Le promoteur peut ne pas être requis

CONFORMITÉ AUX SPÉCIFICATIONS

- ASME BPVC
- ASTM E165/E165M-18
- ASTM E1417/E1417M
- ISO 3452-2
- MIL-STD-2132D
- NAVSEA T9074-AS-GIB-010/271
- QPL SAE AMS 2644G

APPLICATIONS

Emplacement du défaut : ouvert à la surface

Types d'industrie : automobile, industrie générale

Applications idéales :

- Pièces moulées
- Pièces forgées
- Extrusions
- Surfaces rugueuses
- Ferreux et non ferreux

Types de matériaux :

- Aluminium
- Acier
- Nickel
- Titane
- Plastique
- Peut causer des taches sur le magnésium à des temps de séjour supérieurs à 4 heures.

Notes supplémentaires :

- Lors de la conversion à partir d'un pénétrant à base d'huile, il est recommandé d'utiliser une alimentation par gravité si le produit est transféré d'une conduite de pénétrant
- Le rinçage automatisé peut nécessiter des ajustements de la pression de l'eau ou un repositionnement des angles

RECOMMANDATIONS D'UTILISATION

Révélateur sec	ZP-4D
Révélateurs à base de solvants	SKD-S2, ZP-9F
Lampes UV	EV6000, EV6500, ST700
Température d'utilisation	40 à 125 °F/5 à 52 °C
Température d'entreposage	50 à 86 °F/10 à 30 °C

PROPRIÉTÉS

Méthode d'END	Pénétrants fluorescents
Type	1
Méthode(s)	A (W)
Niveau de sensibilité	1, faible
Équipement requis	Source de lumière UV
Point d'éclair	> 200 °F/100 °C
Densité	0,999 g/cc/8,32 lb/gal (0,999 g/ml)
Viscosité (à 100 °F/38 °C)	14,2 CST (14,2 mm^2/s)
Teneur en eau	51,5 % – 61,5 %
Demande biochimique en oxygène (DBO) (SM 5210 B-2001)	360 000 mg/L
Demande chimique en oxygène (DCO) (SM 5220D-1997)	932 000 mg/L
Sans NPE	Oui
Plage Brix (à 20 °C)	37,8 - 31,4
Plage d'indice de réfraction (à 20 °C)	1,3957- - 1,3837

TENEUR EN EAU ET ENTRETIEN DU BAIN

Voir la section 7.8.2.3 de la norme ASTM E1417 pour obtenir des directives sur la gestion de la teneur en eau des ressuages A(w). En raison de la nature des formulations de ressuage à base d'eau, des pertes d'eau peuvent se produire au fil du temps selon les conditions environnementales. Nous suggérons d'établir une lecture de référence au réfractomètre; par la suite, surveiller le contenu en eau du réservoir pénétrant grâce à un échantillonnage et une mesure périodiques, selon les spécifications, en utilisant des procédures réfractométriques cohérentes.
le même processus de réfractomètre. Dans le cas où la teneur en eau de l'échantillon du réservoir de ressuage est hors de la plage recommandée, il est conseillé d'ajouter un ressuage frais pour ramener la teneur en eau dans les limites acceptables. La teneur en eau suboptimale peut être rectifiée par l'ajout d'eau désionisée. Lors de l'ajout d'eau, un mélange adéquat du contenu du réservoir est nécessaire pour une intégration complète.

Nous recommandons d'utiliser un réfractomètre ou un outil de mesure similaire pour mesurer la teneur en eau. D'autres méthodes courantes peuvent également être utilisées, comme l'analyse de Karl Fischer. Les valeurs de Brix et d'indice de réfraction fournies ont été déterminées à l'aide d'un réfractomètre dans un environnement contrôlé de laboratoire Magnaflux; par conséquent, les lectures des clients peuvent varier en raison des variations de l'instrumentation et des influences environnementales.

NUMÉROS DE PIÈCE ET EMBALLAGE

Emballage	Pays d'origine	Numéro de pièce
Fût de 55 gal/208 L	États-Unis	01-3425-45
Fourre-tout de 275 gal/1 040 L		01-3425-67
Fût de 25 L		Référence

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Examinez tous les renseignements pertinents en matière de santé et de sécurité avant d'utiliser ce produit. Veuillez consulter la fiche signalétique du produit pour obtenir des renseignements complets sur la santé et la sécurité, disponible à l'adresse www.magnaflux.com.

	Royaume-Uni	056C217
Fût de 200 L		Référence 056C218
Fourre-tout de 1 000 L		Référence 056C219