

ZL-60D

Pénétrant fluorescent lavable à l'eau de niveau 2

Le pénétrant fluorescent à base d'eau ZL-4C, développé pour tester les matériaux vulnérables aux pénétrants à base de pétrole, est exempt de dérivés du pétrole, éliminant ainsi le risque de dommages aux matériaux sensibles au pétrole tels que les plastiques.

Le pénétrant fluorescent à base d'eau ZL-60D, développé pour tester les matériaux vulnérables aux pénétrants à base de pétrole, est exempt de dérivés du pétrole, éliminant ainsi le risque de dommages aux matériaux sensibles au pétrole tels que les plastiques.

ZL-60D est l'un des pénétrants les plus polyvalents, les clients peuvent utiliser ce pénétrant pour un large éventail d'applications sur une gamme de pièces afin de trouver de nombreux types de défauts différents, y compris les fissures, les joints, les recouvrements, les fermetures à froid, les laminations et la porosité.

La conformité générale aux spécifications augmente encore la flexibilité de ce pénétrant. Le ZL-60D a une excellente compatibilité avec les alliages et peut être utilisé en toute sécurité sur la plupart des matériaux d'ingénierie et d'aérospatiale, y compris l'aluminium, l'acier, le nickel et le titane.

Le ZL-60D figure sur la liste des produits qualifiés QPL SAE AMS 2644 et est approuvé pour utilisation par Pratt & Whitney.



AVANTAGES

Améliorer la détection des indications

- Sensibilité supérieure par rapport aux autres niveaux 2
- Les pénétrants offrent un contraste brillant et élevé

Indications

- Fait ressortir les indications en lavant facilement l'excès de pénétrant à l'eau
- Réduit la fluorescence de fond, même sur les surfaces rugueuses

Maximiser la polyvalence des applications

- Idéal pour une grande variété de types de pièces en raison de la sensibilité de niveau 2, y compris

Matériaux aérospatiaux

- Conformité aux spécifications

CARACTÉRISTIQUES

- Indications lumineuses et contrastées
- Bonne amovibilité
- Excellente lavabilité des surfaces rugueuses

- Lavable à l'eau
- Sensibilité moyenne de niveau 2
- Point d'éclair élevé
- Très faible odeur
- Meilleur mouillage de la surface
- Compatibilité avec les alliages
- Haute résistance thermique

universelles et mouillage rapide et uniforme de la surface

Maximiser le confort et la sécurité du conducteur

- Favorise une meilleure qualité des inspections en offrant à l'opérateur un environnement de travail plus confortable
- Réduit l'inconfort causé par les fortes odeurs
- Dépasse toutes les exigences en matière de SS

- Haute stabilité aux UV
- Très faible toxicité
- Faible volatilité
- Action capillaire optimisée

CONFORMITÉ AUX SPÉCIFICATIONS

- AECL
- AMS 2644
- ASME BPVC
- ASTM E1417
- ASTM E165
- Boeing BAC 5423 PSD 6-46 ou 8-4
- Boeing PS-21202
- GE P3TF2
- GE P50YP107
- SS Honeywell 52309
- ISO 3452-2
- MIL-STD-2132
- MIL-STD-271
- NAVSEA T9074-AS-GIB-010/271
- Pratt & Whitney PMC 4350

APPLICATIONS

Emplacement du défaut : ouvert à la surface
Idéal pour :

- Pièces moulées
- Pièces forgées
- Extrusions
- Soudures
- Composants usinés
- Alliages aéropatiaux
- Aluminium
- Acier
- Nickel
- Titane

Exemples de défauts :

- Fissures
- Tours
- Coutures
- Fermetures à froid
- Délaminage
- Porosité

PROPRIÉTÉS

Point d'éclair	> 200 °F/93 °C
Densité	0,92 g/cc/7,65 lb/gal
Viscosité (à 100 °/38 °C)	10,27 cs
Sans NPE	Oui

RECOMMANDATIONS D'UTILISATION

Méthode d'END	Pénétrant fluorescent
Type	1
Méthode(s)	A/C
Niveau de sensibilité	2, sensibilité moyenne
Équipement requis	Source de lumière UV
Température d'utilisation	40 à 125 °F/5 à 52 °C
Température d'entreposage	50 à 86 °F/10 à 30 °C

EMBALLAGE

Bombe aérosol, caisse de 12	01-3272-78
Seau de 5 gal/18,9 l	01-3272-40
Fût de 20 gal/75,7 L	01-3272-30
Fût de 55 gal/208 L	01-3272-45

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Examinez tous les renseignements pertinents en matière de santé et de sécurité avant d'utiliser ce produit. Veuillez consulter la fiche signalétique du produit pour obtenir des renseignements complets sur la santé et la sécurité, disponible à l'adresse www.magnaflux.com.