ZP-9F

Révélateur à base de solvant

Le ZP-9F est un révélateur non aqueux composé de particules organiques, souvent utilisé dans les aérosols. Il produit un revêtement blanc opaque et un fond contrastant lorsque des pénétrants sont utilisés, pour les processus d'inspection fluorescents et visibles. Cette méthode trouve une large application dans les tests de soudures, de pièces moulées, de pièces forgées et de récipients sous pression; et est utilisée dans de nombreux secteurs, notamment l'aérospatiale, le génie maritime, la construction, ainsi que les industries pétrolière, énergétique et automobile.

Le ZP-9F figure sur la liste des produits qualifiés QPL SAE AMS 2644.

AVANTAGES

- Offre un excellent contraste d'arrière-plan
- Séchage rapide
- Le mince revêtement opaque masque les imperfections de surface

APPLICATIONS

Emplacement du défaut : ouvert à la surface

Idéal pour :

- Soudures
- Pièces moulées
- Pièces forgées

Exemples de défauts :

- Fissures
- Coutures
- Porosité

PROPRIÉTÉS

Densité	6,5 lb/gal (780 g/L)
Sans NPE	Oui

CONFORMITÉ AUX SPÉCIFICATIONS

- AECL
- AMS 2644
- AMS 2647
- ASME
- ASTM E1417
- ASTM E165
- Boeing PS-21202
- GE P50YP107
- MIL-STD-2132
- MIL-STD-271
- NAVSEA 250-1500-1
- QPL SAE AMS 2644

RECOMMANDATIONS D'UTILISATION

Méthode d'END	Essai par ressuage
Formulaire(s)	d/e
Couverture	1 gal couvrira environ 800 pi^2 (74 m^2)
Température d'utilisation	40 à 125 °F/5 à 52 °C
Température	50 à 86 °F/10 à 30 °C

MODE D'EMPLOI

Le ZP-9F doit être appliqué par pulvérisation seulement, car le trempage ou le brossage entraînera une action excessive du solvant sur le pénétrant dans les discontinuités. Le ZP-9F doit être agité pendant l'utilisation pour s'assurer que les particules révélatrices restent en suspension pendant le traitement.

Le bain de révélateur on est appliqué après que le pénétrant a été enlevé et que la pièce a été séchée. Une couverture complète de la pièce est essentielle à l'inspection de la qualité. Les révélateurs à base de solvant comme le ZP-9F doivent être pulvérisés en couches minces et uniformes, qui ne font que mouiller la surface. Une forte pulvérisation provoquera des saignements excessifs et des écoulements d'indications. alors qu'une vaporisation trop légère entraînera un développement lent de l'indication ainsi qu'une possible perte de sensibilité globale due

EMBALLAGE

Bombe aérosol, caisse de 1201-3354-78

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Examinez tous les renseignements pertinents en matière de santé et de sécurité avant d'utiliser ce produit. Veuillez consulter la fiche signalétique du produit pour obtenir des renseignements complets sur la santé et la sécurité, disponible à l'adresse www.magnaflux.com.